

LUNES, 27 DE MARZO DE 2023 - BOC NÚM. 60

## JUNTA VECINAL DE SÁMANO

**CVE-2023-2432** *Exposición pública de la cuenta general de 2022. Expediente SIJ/17/2023.*

La Comisión Especial de Cuentas de la Junta Vecinal de Sámano (Castro Urdiales) en sesión de fecha 9 de marzo de 2023, ha dictaminado la cuenta general correspondiente al ejercicio 2022.

De conformidad con lo establecido en el artículo 212.3 del Texto Refundido de la Ley reguladora de las Haciendas Locales, aprobado por Real Decreto Legislativo 2/2004, de 5 de marzo (según redacción dada por la disposición final 19ª de la Ley 11/2020, de 30 de diciembre), se exponen al público por un plazo de quince días a contar desde el siguiente a la publicación del presente anuncio en el Boletín Oficial de Cantabria, durante los cuales los interesados podrán presentar las reclamaciones, reparos u observaciones que estimen oportunas.

El expediente se podrá consultar en las dependencias de la Entidad Local Menor y se publicará en su página web en la sección Información Económica y Presupuestaria.

Sámano, Castro Urdiales, 15 de marzo de 2023.

El presidente,

José María Liendo Cobo.

[2023/2432](#)

CVE-2023-2432