

JUEVES, 17 DE SEPTIEMBRE DE 2020 - BOC NÚM. 179

JUNTA VECINAL DE SÁMANO

CVE-2020-6703 *Exposición pública de la cuenta general de 2019.*

La Comisión Especial de Cuentas de la Junta Vecinal de Sámano (Castro Urdiales) en sesión de fecha 24 de julio de 2020, ha dictaminado la cuenta general correspondiente al ejercicio 2019.

De conformidad con lo establecido en el artículo 212.3 del Texto Refundido de la Ley reguladora de las Haciendas Locales, aprobado por Real Decreto Legislativo 2/2004, de 5 de marzo, se exponen al público por un plazo de quince días a contar desde el siguiente a la publicación del presente anuncio en el Boletín Oficial de Cantabria, durante los cuales y ocho más los interesados podrán presentar las reclamaciones, reparos u observaciones que estimen oportunas.

Sámano, 9 de septiembre de 2020.

El presidente,

José María Liendo Cobo.

[2020/6703](#)