CONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE

Dirección General de Medio Ambiente

Resolución por la que se otorga Autorización Ambiental Integrada al conjunto de instalaciones que conforman el proyecto de instalación de gestión de residuos peligrosos con una capacidad de tratamiento de 51.616 t/año e instalaciones para el Centro de Transferencia de residuos peligrosos con una capacidad de almacenamiento de 576 m³; ubicada en el término municipal de Camargo.

Titular: «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.»
Expediente: AAI/030/2006

ANTECEDENTES

Con fecha de entrada 27 de diciembre de 2006 y nº de registro 40533, la empresa «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» solicitó a este órgano ambiental el otorgamiento de Autorización Ambiental Integrada y tramitación de Licencia Municipal de Actividades Clasificadas para el proyecto: «Instalación de gestión de residuos peligrosos con una capacidad de tratamiento de 51.616 t/año e instalaciones para el Centro de Transferencia de residuos peligrosos con una capacidad de almacenamiento de 576 m³», ubicada en la localidad de Muriedas, en el término municipal de Camargo.

Acompañando la solicitud, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», presenta la documentación que establece el artículo 18.b de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado.

El proyecto de referencia se encuentra sometido al procedimiento de otorgamiento de autorización ambiental integrada de conformidad con los epígrafes 5.1. del anexo A de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado.

Una vez subsanada la documentación como respuesta a los Requerimientos de Información Adicional de la Dirección General de Medio Ambiente, la documentación resultante remitida por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», en formato papel y digital, el 2 de enero de 2008 y número de registro de entrada 25657, es la siguiente: Proyecto Básico, Documentación complementaria, Resumen no Técnico. Formularios y Documento de confidencialidad de datos

Los volúmenes correspondientes al Proyecto Básico, el Documento Confidencialidad de datos, y el Resumen no técnico, se encuentran visados por el Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Cantabria con fecha de visado 28 de diciembre de 2007 y firmado por don Luis Alberto Cantoral, con número de colegiado 3487 del citado colegio profesional.

A la documentación se acompaña informe de compatibilidad urbanística del Ayuntamiento de Camargo, de fecha 9 de marzo de 2007, en relación con la ubicación de las instalaciones de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» respecto a las Normas Subsidiarias vigentes del municipio.

De conformidad con el artículo 42.4 párrafo 2º) de la ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas, la Dirección General de Medio Ambiente, notifica a «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» el inicio del procedimiento de tramitación de la solicitud de autorización ambiental integrada para el proyecto de referencia.

El expediente de autorización ambiental integrada, ha sido tramitado conforme a la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado, y de conformidad asimismo, desde la fecha de su entrada en vigor, con el Real Decreto 509/2007, de 20 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación. El informe de Valoración Ambiental se ha elaborado de conformidad

con lo establecido en el artículo 18 de la Ley de Cantabria 17/2006 y siguiendo las prescripciones establecidas en los artículos 20 al 22 de la Ley 16/2002.

Con fecha 4 de enero de 2008 se publica en el Boletín Oficial de Cantabria (BOC nº 3) la apertura del periodo de información pública de 30 días hábiles, de conformidad con lo establecido en el artículo 18.c de la Ley 17/2006, de la documentación correspondiente al expediente de referencia AAI/039/2006, promovido por la empresa «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», ubicada en el término municipal de Camargo, a efectos de Autorización Ambiental Integrada y tramitación de la Licencia Municipal de Actividad. Con fecha 6 de enero de 2008 se insertó un anuncio en un diario de tirada regional, relativo a la Información Pública del expediente de referencia.

Simultáneamente al inicio del periodo de información pública el 17 de enero de 2008, se notificó el trámite adjuntando la totalidad de la documentación en soporte informático, remitida por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» al Comité de Empresa de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», Ecologistas en Acción, Asociación para la defensa de los recursos naturales de Cantabria (ARCA), y a los sindicatos UGT y CCOO.

Con fecha 17 de enero de 2008 se remiten escritos de solicitud de informe, en los que se notifican las alegaciones recibidas, adjuntando la documentación remitida por la empresa «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» en soporte informático, a las Direcciones Generales de Salud Pública, Cultura, Industria, Protección Civil, Medio Ambiente, Aguas, Residuos y Energía (MARE) y al Servicio de Prevención y Control de la Contaminación.

Como resultado de la información pública se reciben 39 alegaciones de particulares en relación a: situación legal previa a la obtención de la autorización de gestor, ampliaciones en la planta, denuncias existentes, informe denegatorio de Impacto Ambiental para la ubicación de las instalaciones en el municipio de Limpias, calidad de los datos de mediciones de emisiones atmosféricas y ubicación y distancia de la factoría al núcleo de población.

La Dirección General de Cultura informa que, considerando el contenido del proyecto y la información obrante en el Servicio, relativa al patrimonio cultural existente en la zona afectada por el mismo, no se considera necesario un estudio específico de impacto sobre el patrimonio cultural.

La Dirección General de Salud Pública informa que en la instalación de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» existen instalaciones con mayor proliferación y dispersión de legionella sujetas a notificación (torre de refrigeración de 2005). Se indica que las instalaciones de menor probabilidad de proliferación de riesgo y dispersión de legionella, que no precisan de su notificación son el agua caliente sanitaria, el agua fría de consumo humano y el sistema de agua contra incendios. Se señala, en relación a las medidas preventivas y programa de mantenimiento higiénico sanitaria de las instalaciones durante su funcionamiento, se tendrá en cuenta lo dispuesto en el Real Decreto 865/2003, de 4 de julio, y con carácter complementario La Guía Técnica para la prevención y control de la Legionelosis en instalaciones, editada por el Ministerio de Sanidad y Consumo, así como la Norma UNE 100030 IN y el Decreto 122/2002, de 10 de octubre del Gobierno de Cantabria.

La Dirección General de Industria informa que la actividad industrial ejercida por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» está sujeta a inscripción en el Registro de Establecimientos Industriales de la Dirección General de Industria, figurando inscrita en el mismo con el número 39/21075, y habiendo sido su última revisión en septiembre de 2005. Asimismo se indica que le son de aplicación las normativas técnicas que afecten a las instalaciones industriales asociadas a la actividad industrial. En concreto, está sujeta al Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos aprobado por el Real Decreto 379/2001, de 6 de abril, además de otras normativas,

tales como el Reglamento de Aparatos a Presión, el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión, el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y el Reglamento de Distribución y utilización de combustibles gaseosos.

Mediante escrito de fecha 26 de febrero de 2008 y número de registro de salida 3294, la Dirección General de Medio Ambiente remite las alegaciones recibidas durante el preceptivo trámite de información pública a la empresa «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.». Las alegaciones son contestadas en escrito con fecha de entrada en la Consejería de Medio Ambiente 10 de marzo de 2008 y número de registro 4517.

El Servicio de Prevención y Control de la Contaminación informa que no tienen competencias en la tramitación de la Autorización Ambiental Integrada al corresponder dicha tramitación al Servicio de Impacto y Autorizaciones Ambientales.

La Dirección General de Biodiversidad informa como respuesta a la solicitud de informe en relación con las alegaciones recibidas, que las instalaciones de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» no afectan al ámbito territorial de los Espacios Naturales de Cantabria, que no procede contestación a las alegaciones.

Con fecha 25 de marzo de 2008, la asistencia técnica U.T.E. Servicios de Consultoría de Cantabria, S.L. – CIMAS Innovación y Medio Ambiente, elabora su Informe Ambiental. Y con fecha 25 de marzo de 2008, el Servicio de Impacto y Autorizaciones Ambientales emiten el Informe de Valoración Ambiental del conjunto de instalaciones de la empresa «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», instalaciones ubicadas en el término municipal de Camargo.

Con fecha 7 de abril de 2008, el director general de Medio Ambiente firma la Propuesta de Resolución, de la cual se da trámite de audiencia a «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», con fecha de registro de salida 9 de abril de 2008 y número 6.777.

Durante el trámite de audiencia «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», y la Sección Sindical del Sindicato Federal Ferroviario de la Confederación Nacional de Trabajo (CGT) de RENFE en Cantabria, presenta en esta Consejería de Medio Ambiente escrito con alegaciones a la Propuesta de Resolución. Las alegaciones son tenidas en cuenta en esta Resolución.

FUNDAMENTOS

La Ley de Cantabria 17/2006, establece en su artículo 17.1.- Objeto: El establecimiento y funcionamiento de las instalaciones y actividades del anexo A de la presente Ley requerirá la previa obtención de una autorización ambiental integrada que determine las condiciones a las que deban someterse de conformidad con lo dispuesto en la legislación ambiental y de prevención y control integrado de la contaminación. Por su parte, el epígrafe 5.1. del Anexo A de la citada Ley de Cantabria 17/2006, hacen referencia a: «Instalaciones para la valorización de residuos peligrosos, incluida la gestión de aceites usados, o para la eliminación de dichos residuos en lugares distintos de los vertederos, de una capacidad de más de 10 toneladas por día».

El artículo 13.- Presentación de la solicitud, de la Ley 16/2002, establece que la solicitud de autorización ambiental integrada se presentará ante el órgano designado por la Comunidad Autónoma. Por su parte, el artículo 21.- Resolución, de la citada Ley, establece que el Órgano Competente para otorgar la autorización ambiental integrada dictará la resolución que ponga fin al procedimiento. En este sentido, el Decreto 127/2005, de 14 de octubre, por el que se designa el Órgano Competente para otorgar la autorización ambiental integrada designa al Director General de Medio Ambiente como Órgano Competente al que se dirigirán las solicitudes de autorización ambiental integrada, sin perjuicio de su presentación

conforme a lo dispuesto en el artículo 105.4 de la Ley de Cantabria 6/2002, de 10 de diciembre, de Régimen Jurídico del Gobierno y de la Administración de la Comunidad Autónoma de Cantabria, siendo igualmente el competente para otorgarlas.

El artículo 17. Contenido, de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado, establece en su apartado 1 que, «La autorización ambiental integrada incluirá en su tramitación cuantos informes o decisiones se requieran por exigirlo la legislación de control de los riesgos derivados de accidentes graves con presencia de sustancias peligrosas, (...). Asimismo, incorporará la declaración de impacto ambiental, en caso de que también fuera necesaria la evaluación de éste.»

A este respecto, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» no se encuentra sometida al trámite de Evaluación de Impacto Ambiental, al ser la actividad anterior a la fecha de entrada en vigor del Real Decreto Legislativo 1302/1986, de 28 de junio, de Evaluación de Impacto Ambiental, derogado por el Real Decreto Legislativo 1/2008, de 11 de enero, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de Evaluación de Impacto Ambiental de proyectos. Con fecha 17 de enero de 2008, se remite escrito de solicitud de informe a la Dirección General de Protección Civil, sobre la posible afectación del Real Decreto 1254/1999, de 16 de julio, al proyecto de referencia, al que adjunta copia en soporte informático de la documentación presentada por la empresa.

Asimismo, la citada Ley 16/2002, establece en su artículo 29. Coordinación con el régimen aplicable en materia de actividades clasificadas, que «el procedimiento para el otorgamiento de la autorización ambiental integrada sustituirá al procedimiento para el otorgamiento de la licencia municipal de actividades clasificadas regulado por el Decreto 2414/1961, de 30 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de Actividades Molestas, Insalubres, Nocivas y Peligrosas; salvo en lo referente a la resolución definitiva de la autoridad municipal». Por su parte, la Disposición Adicional Tercera de la Ley de Cantabria 17/2006, establece que «deja de ser de aplicación directa en la Comunidad Autónoma el citado Decreto 2414/1961», Decreto finalmente derogado por la Ley 34/2007, de 19 de octubre, de calidad del aire y protección de la atmósfera. A este respecto, la empresa «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», solicita la tramitación de la correspondiente licencia municipal de actividades clasificadas para el conjunto de instalaciones de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.»

Las bases del régimen jurídico, el procedimiento administrativo común y el sistema de responsabilidades de las Administraciones Públicas se establecen y regulan bajo la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de régimen jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero.

Visto que en el Informe de Valoración Ambiental de fecha 25 de marzo de 2008 emitido por el Servicio de Impacto y Autorizaciones Ambientales, se ha tenido en cuenta la naturaleza de la actividad en función de sus potenciales características contaminantes, las causas concretas de su riesgo medioambiental y la ubicación de las instalaciones en relación con los núcleos de población potencialmente afectados, describiéndose unas medidas de prevención para ser adoptadas por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», mediante las cuales se considera que el funcionamiento de las instalaciones no va a alterar de forma significativa las condiciones medioambientales del lugar, y considerando en su conjunto la documentación que obra en el expediente y las alegaciones presentadas en el periodo de información pública así como la respuesta dada a las mismas por el titular, teniendo en cuenta las alegaciones presentadas por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» y la Sección Sindical del

Sindicato Federal Ferroviario de la Confederación Nacional de Trabajo (CGT) de RENFE en Cantabria, al trámite de audiencia, esta Dirección General de Medio Ambiente emite la presente Resolución.

RESOLUCIÓN

PRIMERO: Otorgar a la empresa «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», con domicilio social en la calle Hermanos Torre Oruña s/n, Polígono de la Maruca, CP: 39600, Murieras, Camargo (Cantabria), y CIF B-39042221, Autorización Ambiental Integrada para el conjunto de las instalaciones que conforman el proyecto: «Instalación de gestión de residuos peligrosos con una capacidad de tratamiento de 51.616 t/año e instalaciones para el Centro de Transferencia de residuos peligrosos con una capacidad de almacenamiento de 576 m³», ubicada en el término municipal de Camargo, con las condiciones establecidas en el apartado Segundo de esta resolución.

La superficie total de la parcela de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» es de 3.500 m², de los cuales están construidos un total de 2.550 m².

El alcance de la actividad desarrollada por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» es el tratamiento y gestión de residuos industriales.

Como paso previo antes del tratamiento de los residuos se procede al control de entrada de los mismos en planta, para lo que la empresa dispone de un protocolo de aceptación de residuos específico, analizando todos los residuos de entrada en el laboratorio. A continuación el proceso llevado a cabo se resume en las siguientes operaciones:

-Proceso electroquímico de recuperación de la plata de efluentes líquidos (residuos fotoquímicos): en este proceso se emplean residuos que contienen plata, que se almacenan en los depósitos preparados al efecto, ubicados en la nave 2; desde donde se trasvasan a los depósitos de proceso (7.500 L) ubicados en la nave 1. Dichos líquidos se procesan en las cubas electrolíticas dando lugar denominado proceso de la electrolisis de recuperación. Tras ello el residuo pasa por las siguientes etapas: calcinación, fundición 1, electrolisis de afino (paso de la plata impura a pura), fundición 2, calcinado y fundición 3. (Código de operación de gestión R4).

-Línea de tratamiento vía húmeda (residuos sólidos fotoquímicos): el material soporte (principalmente radiografías) se trata por un procedimiento mixto de lavado y electrolisis automático, evitando la destrucción del soporte y permitiendo en una posterior fase la recuperación del PET con salida en el mercado. El proceso consta de cinco fases: trituración, lavado primario, secundario y terciario, y secado. Las aguas generadas en este proceso se emplean en otras secciones de la instalación (vertido cero): las disoluciones acuosas de cloruro férrico contaminado con ferroso se emplean como reactivo o aditivo en el proceso físico químico; y las disoluciones acuosas de hidróxido sódico son utilizadas como reactivo o aditivo en los procesos físico-químicos y biodestil (evaporación) como regulador de pH. (Código de operación de gestión R4).

-Línea de tratamiento de aguas residuales industriales (BIODESTIL); en primer el lugar las aguas pasan por los equipos de filtrado de los sistemas de aspiración a los camiones de Agrisa y por el filtro a la entrada de la instalación para su almacenado. Las aguas pasan a una primera cámara que hace el papel de sedimentador, dotada de fondo inclinado para facilitar la salida de fango, un agitador, control de pH, y adición de antiespumante. En una segunda cámara se tranquiliza la solución y se controla el nivel necesario para la bomba de alimentación. A continuación la caldera de gas lleva a ebullición el residuo y tras ello se alimenta el evaporador, donde las aguas pierden la mayor parte de la carga contaminante en forma de lodos concentrados. Tras su paso por el evaporador (a través del stripping si procede: neutralización del amonia-

co) las aguas evaporadas llegan al reactor biológico para el la eliminación, estabilización o transformación de la materia orgánica presente en el agua con sólidos no sedimentables; y donde apenas se producen fangos. Existe una recirculación de fangos del decantador a dicho reactor, e incluso será frecuentemente necesario aportar una dosificación externa de nutrientes. (Códigos de operación de gestión D9/8).

-Proceso físico químico: una vez aceptado el residuo se descarga en el lugar habilitado para tal efecto en la zona de depósitos de la nave 7 (en función de si se trata de emulsiones y taladrinas, ácidos y álcalis, residuos cromados o residuos líquidos con metales). Las aguas, una vez filtradas, son bombeadas y conducidas al reactor 1 (30 m³), donde se llevan a cabo operaciones de neutralización, precipitación de metales, roturas ácidas y reacciones REDOX. Para ello se añadirán los reactivos que sean necesarios, y tras ello las aguas pasan al depósito regulador (30 m³), desde donde se pasa la totalidad de las aguas con los lodos que contienen por un filtro prensa, donde se separan los sólidos de la fracción líquida en forma de torta. Finalmente las aguas se almacenan en un depósito de la nave 7, donde son analizadas. Si cumplen todos los parámetros, serán vertidas, y en caso contrario, volverán al punto de la instalación adecuado para su tratamiento. (Códigos de operación de gestión D9/8).

El tratamiento físico-químico varía en función del tipo de residuos a tratar, englobándose en los siguientes grupos principales:

- Neutralización de residuos de naturaleza ácida y básica, añadiendo una base sobre el ácido y viceversa hasta alcanzar un pH de 7; generándose una sal neutra. Normalmente se intentará utilizar residuos que se puedan neutralizar entre sí.

- Precipitación de los metales presentes en disoluciones acuosas en forma de hidróxidos insolubles; para posteriormente eliminarlos mediante filtro prensado; mediante el aumento del pH hasta el valor de precipitación de dicho hidróxido metálico, con la ayuda de coagulantes y floculantes para favorecer el filtrado. Las tortas generadas en el filtro prensa, conteniendo todos los metales contaminantes, pasarán a la línea de estabilización-solidificación (E-S), como operación previa a su deposición en vertedero.

- Cromo hexavalente (Cr 6+): en este caso previamente a la precipitación del metal como en el caso anterior es necesario reducir el cromo en forma hexavalente a trivalente, empleando reactivos de reducción se (sales ferrosas o metabisulfito sódico) y control del pH para una velocidad de reacción razonable (control del potencial redox y del pH). Una vez que solamente hay Cr3+ en la disolución se procede según lo indicado en el apartado anterior.

- Rotura química en medio ácido de emulsiones agua-aceite, consiguiendo separar la fracción oleosa por flotación en el reactor de la fracción acuosa, la cual pasará a sufrir un tratamiento similar al descrito en el apartado correspondiente a la precipitación de de los metales presentes en disoluciones acuosas.

Para eliminar tras la floculación las partículas que pueden existir se dispone de un filtro-prensa, donde se produce la separación de la fracción sólida de la líquida por medios mecánicos.

-Proceso de estabilización-solidificación, la línea, los fosos de descarga de residuos estabilizar y los silos de reactivos utilizados se encuentran en la nave 6, mientras que en la nave 7 se encuentran los trojes de descarga para la maduración del estabilizado. El residuo se descarga en el lugar adecuado en función de su tipología: emulsiones aceitosas, lodos bombeables, sólidos en polvo no neumáticos y tortas filtro prensa, o polvo de aceria. Los residuos pasan por las siguientes fases para su tratamiento: tolva vibrante de alimentación, que vierte el material sobre una cinta pesadora, que converge en un tolvin común, realizando una premezcla de reactivos. A continuación se carga el equipo mezclador: los residuos sólidos

dos y reactivos se cargan en una tolva dosificadora, enviándose la mezcla mediante un sinfín hasta el equipo (con excepción del cemento y el polvo de aceria que se dosifican mecánicamente desde el propio silo dosificador), y las sustancias en estado líquido se bombean directamente hasta el equipo. El producto estabilizado a la salida de la estabilizadora, se descarga en un foso (25 m³) y se traslada a un troje de descarga situado en la nave contigua (nave 7), desde donde se distribuye a los diferentes trojes de maduración, donde permanecerá entre 2 y 3 días hasta alcanzar los parámetros adecuados para su expedición a vertedero autorizado. (Códigos de operación de gestión D9/8).

-Línea de lavado de envases, donde se tratan los envases que llegan a la planta conteniendo en su interior residuos fotoquímicos líquidos. Estos envases entran en un molino triturador que se encarga de obtener fracciones de un tamaño reducido, que permita un correcto lavado de las mismas. La operación de lavado se lleva a cabo en la balsa de lavado que conecta con el molino través de un tornillo transportador, desde esta balsa los pedazos húmedos se extraen con la ayuda de una noria de cangilones que los deposita en un transportador y los lleva hasta la centrífuga de secado. Una centrífuga se encarga del escurrido del material limpio. Los lodos generados son evacuados mediante un sinfín. El material limpio se almacena en big-bags, y se destina al reciclado. (Código de operación de gestión R11).

Las capacidades de tratamiento de cada una de las líneas es la que se indica a continuación:

- Proceso electroquímico de recuperación de plata de efluentes líquidos (residuos fotoquímicos): 4.000 t/año (18 t/día).
- línea de tratamiento electroquímico «vía húmeda» (residuos sólidos fotoquímicos): 2.500 t/año (11,3 t/día)
- línea de tratamiento BIODESTIL:
 - tratamiento de evaporación: 12.600 m³/año (57,27 m³/día).
 - tratamiento biológico: 12.600 m³/año (57,27 m³/día)
 - tratamiento físico-químico: 21.000 m³/año (95,4 m³/día).
 - tratamiento de estabilización-solidificación: 12.096 m³/año (95,8 m³/día).
- Centro de transferencia de residuos:
- Capacidad de almacenamiento: 576 m³
- línea de lavado de envases: 1.920 t/año (8,72 t/día)

El conjunto de las instalaciones descritas en el Proyecto Básico que acompaña la solicitud de Autorización Ambiental Integrada son las siguientes:

- Recuperación de plata (nave 1).
 - Horno de calcinación: alimentado con gasoil, mechero con quemador de llama hasta 178 kW/h, con sistema automático en el que se regula la aportación de aire.
 - Criba eléctrica, de 1,5CV
 - Cubas electrolíticas de afinado (2), de 0,4CV.
 - Cubas electrolíticas de recuperación (8), de 1,6 CV.
 - Filtro de mangas: 36 mangas, velocidad de filtración: 1,47 metros/minuto, dimensiones filtro: 1.180 x 1.120 x 4.150 mm; cuba para la recogida del material filtrado de 40 litros. Equipo de aspiración: caudal de aire a aspirar: 3.000 m³/h, potencia instalada: 7,5 kW
 - Horno fusor basculante: de 100 kg. de capacidad, alimentado con gasoil, mechero con quemador de llama hasta 237 kW/h, con sistema automático en el que se regula la aportación de aire.
 - Criba eléctrica recuperación de la plata, de 3 kW
 - Depósito de homogenización de pH (3)
 - Depósito de almacenado (8) de 2,5 m³.
 - Extracción aire, de 1 kW
 - Afino plata (2), de 2,5 kW

-Vía Húmeda (Recuperación de plata de placas radiográficas) (nave 1)

- Tamiz giratorio, de 0,25CV
- Procesadora de reacción química 1^a, de 0,75 CV
- Centrífuga nº 1, de 15 CV
- Procesadora de lavado nº2, de 0,25 CV
- Centrífuga nº2, de 15 CV
- Procesadora de reacción química nº 3, de 0,33 CV
- Centrífuga nº3, de 15 CV
- Depósito inoxidable de 80 litros calefactor, de 9 kW
- Molino triturador, de 44 kW
- Cubas electrolíticas (2), de 6 kW
- Almacenamiento de placas radiográficas: compresor de aire comprimido de 22 kW y motor montacargas acceso planta superior de 0,75 kW.

-BIODESTIL (nave 3)

- Torre de refrigeración
- Caldera de gas
- Evaporador-condensador, de 1.600 l/h
- Depósito de agua tratada
- Scrubber con bomba, de 2 CV
- Stripping con bomba de recirculación, de 0,55 kW
- Depósito de entrada de residuos
- Depósito decantador para biológico

-Laboratorio (nave 4)

- Centro de Transferencia. (Nave 4)
- Planta de lavado de envases (nave 5)
 - Molino triturador de 44 kW h
 - Balsa de lavado (7m³)
 - Centrífuga de secado de 11 kW

-Proceso físico-químico (Nave 6)

- Filtro prensa (62 PLACAS)
- Depósito de reducción del cromo VI de 5m³
- Depósito de coagulación y pH de 5m³
- Depósitos verticales cerrado de poliéster y PRFV, de 5.000litros; 30.000 litros y 30.000 litros de capacidad respectivamente
 - Decantador abierto de poliéster y PRFV, de 30.000litros
 - Un venturi vertical (H=2.000 mm, Ø=700 mm), un ciclón de 2.400 litros, un scrubber compacto vertical de 3.000 litros.
 - 2 medidores de pH, 1 medidor de Rx (2007) y 2 conductivímetros.

-Proceso de estabilización / solidificación (nave 6)

- Mezcladora de 30 kW
- Tolva dosificadora con criba vibrante residuos, de 6 kW
 - Reja desbaste lodos + tornillo de salida, de 1,5 kW

-Almacén de residuos generados (residuos peligrosos en el Centro de transferencia, y residuos no peligrosos en la nave 7 y 5).

Las materias principales empleadas en el proceso son los propios residuos a tratar. Además se emplean otras materias auxiliares; ácido sulfúrico, cal, cemento, antiespumante, sosa, floculante, cloruro férrico, ácido clorhídrico, fijador, etc.

Los almacenamientos de materias primas, materias auxiliares y productos presentes en las instalaciones de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» sujetos al Real Decreto 379/2001, de 6 de abril, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias, son:

Materia prima o auxiliar	Almacenamiento	Nº de unidades	Capacidad unitaria
Aditivo en disolución acuosa (reactivo E/S)	Depósito (D4) en nave 6	1	5 m ³
Ácido sulfúrico diluido al 20% (reactivos E/S)	Depósito (D5) en nave 6	1	20 m ³
Taladrinas sintéticas (y emulsiones acuosas que no rompen químicamente) (Estabilización-Solidificación)	Depósito (D7) en nave 6	1	20m ³
Sosa (NaOH) (25%)	Depósito en superficie (nave 6)	1	1 m ³
Ácido sulfúrico (reactivo proceso F/O)	Depósito en superficie nave 6	1	1 m ³
NaClO	Depósito en superficie (nave 6)	1	1 m ³
Cloruro férrico (40%)	Depósito en superficie nave 1	1	1 m ³
Residuos fotoquímicos líquidos a tratar	Depósito de fibra de vidrio y resinas resistentes a los productos químicos (con cubeto de seguridad) Nave 2	3	20 m ³
		5	16 m ³
Aguas con posible carga	Depósito de fibra de vidrio y resinas resistentes a los productos químicos (con cubeto de seguridad de 150 m ³ conjunto para este y los 8 de residuos a tratar anteriores) en nave 2	1	12,7 m ³
Líquido fotográfico (nave 1)	Depósito en superficie, de PVC, con cubeto de retención	6	7,5 m ³
Líquidos corrosivos (nave 7)	Depósito en superficie, de PRFV, con cubeto de retención propio y el reborde general de la nave (MIE-APQ-6)	8	40 m ³
Líquidos tóxicos (nave 7)	Depósito en superficie, de PRFV, con cubeto de retención (propio) y el reborde general de la nave (MIE-APQ-7)	3	38 m ³
Floculante aniónico	Depósito en superficie	1	1 m ³
Antiespumante	Almacenamiento en superficie	1	200 litros
Lechada de cal	Depósito en superficie, con cubeto de retención (nave 6)	1	30 m ³
Coagulante	Depósito en superficie, con cubeto de retención (propio) y el reborde general de la nave	1	5 m ³
Productos combustibles (nave 7)	Almacenamiento en superficie, en interior de sala. Pavimento de hormigón, bajo cubierta, envasado en bidones o contenedores de una sola altura (MIE-APQ-1)		Sala combustibles 45 m ²

En cuanto a consumo energético en la planta se consume energía eléctrica, suministrada por la red pública, empleada en el conjunto general de las instalaciones. El consumo anual estimado es de 792.000 kW h/año. La potencia eléctrica instalada en la planta es de 430 kW.

El consumo anual estimado de combustibles se corresponde con los de la tabla adjunta:

Combustibles y comburentes	Capacidades de consumo	Uso
Gas natural	260.000 m ³ kWh (con la línea biodestil trabajando a 2 turnos durante 16 h/día)	caldera del proceso Biodestil
Gasóleo	9.000 litros	hornos de calcinado y fundición, y carretilla elevadora

Los almacenamientos de combustibles presentes en las instalaciones de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» sujetos al Real Decreto 1427/1997, de 15 de septiembre, por el que se aprueba la instrucción técnica complementaria MI-IP 03 "Instalaciones petrolíferas para uso propio", son:

Materia prima o auxiliar	Almacenamiento	Nº de unidades	Capacidad unitaria
Gasoil	Depósito en superficie, de acero	1	3.000 litros

El agua consumida en la planta es suministrada de la red de abastecimiento del municipio de Murieras, el consumo anual estimado es de unos 8.500m³. La mayor parte del agua consumida está destinada al evaporador y la torre de refrigeración. Gran parte del agua sobrante en la planta se reutiliza, bien en la torre de refrigeración o en la preparación de reactivos.

Las emisiones atmosféricas generadas por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» se encuentran asociadas a 3 focos sistemáticos (hornos de fundición y calcinado; caldera de gas y lavador de gases), que emiten, principalmente, gases de combustión y partículas. Para minimizar las emisiones de partículas se dispone de un filtro de mangas asociado al foco derivado de la emisión de humos de los hornos de fundición y calcinado; y un lavador de gases asociado a las emisiones de los procesos de estabilización-solidificación y físico-químico.

En la instalación se generan los siguientes efluentes líquidos: aguas sanitarias, y aguas de proceso, confluyendo en dos puntos de vertido a la red de saneamiento, uno para sanitarias y otro para aguas de proceso, ambos a la red municipal de saneamiento.

Dentro de las aguas residuales industriales hay únicamente dos puntos de generación finales de las mismas, tratamiento físico-químico y tratamiento biológico, ya que el resto de aguas con distintos orígenes se dirigen a estos tratamientos previo a su vertido; las aguas utilizadas en la línea de lavado de envases que han dejado de ser útiles se tratan en la línea de tratamiento físico-químico; y en el proceso de tratamiento biológico se tratan las aguas

generadas en el proceso de recuperación de plata (operación de afino: lavado de los cristales de plata) y las aguas de la torre de refrigeración (purga continua y efluentes del vaciado, limpieza y cloración de la torre):

-Proceso biológico de la nave 3 (eliminación de la materia orgánica presente en el agua en el reactor biológico). Las entradas a este punto han pasado antes por el evaporador (y el stripping si procede), con lo que ha sido retirada la mayor parte de la carga contaminante en forma de lodos concentrados. A la salida del proceso biológico existen dos depósitos de 10 m³ para el almacenamiento y homogeneización de las aguas resultantes, que una vez llenos se analizan y se vierten en caso de cumplimiento de parámetros (punto de recogida y control a la entrada de la nave 3 y desde ahí a la arqueta de vertido que desemboca en la conducción general exterior) y recirculándose a la línea de tratamiento en el supuesto de no cumplir los parámetros de vertido. La capacidad del reactor biológico es de 12.600 m³/año; siendo los caudales recibidos por el mismo de: 4.000 m³/año de disoluciones acuosas, 7.200 m³/año de disoluciones acuosas con plata (debidas a los fotoquímicos líquidos y al lavado secundario de la Vía Húmeda), 2 m³/año de purgas y vaciados de la torre de refrigeración, 629 m³ de aguas recirculadas por incumplimiento de parámetros y 788 m³/año de aguas que salen del proceso físico químico y no cumplen parámetros de vertido.

-Tratamiento físico-químico (filtro – prensa): conducidas a un depósito de almacenamiento situado en la nave 7, son analizadas y vertidas en caso de cumplimiento de parámetros. Este vertido se une al señalado en el punto anterior en la arqueta de vertido situada frente a la nave 3. El proceso de tratamiento físico – químico está diseñado para tratar cantidades máximas de 21.000 m³ de residuos, siendo los caudales recibidos por el mismo los siguientes: 18.800 m³/anuales de residuos acuosos, 530 t/año de aguas de lavado de envases (agotadas), 750 t/año de aguas generadas en el secado con centrifuga (vía húmeda), 788 m³/año de aguas recirculadas por no cumplir parámetros químicos.

Aguas utilizadas en la línea de lavado de envases: se recirculan en el proceso tantas veces como es posible. Una vez que dejan de ser útiles para el lavado, son tratadas en la propia planta, en la línea de tratamiento físico-químico.

-Aguas generadas en el proceso de recuperación de plata (operación de afino): es agua destilada empleada en el lavado de los cristales de plata obtenidos en el proceso, se almacena en el depósito de aguas de afino situado en la nave 2, hasta su envío al proceso de tratamiento biológico.

-Aguas de la torre de refrigeración: la purga (en continuo) se envía al reactor biológico, al igual que las aguas de vaciado, limpieza y cloración de la torre que se realiza cada 6 meses, suponiendo un volumen de aguas de 1000 litros cada vez.

Por otro lado, los residuos más significativos generados son los residuos estabilizados, el plástico de película limpio (PET), papel, envases contaminados y disolventes; el resto de residuos generados en la planta se deben a actividades de mantenimiento y servicios generales.

El proyecto incorpora las siguientes instalaciones que pueden considerarse MTD's, de acuerdo con el Reference Document on Best Available Techniques for the Waste treatments Industries, adoptado por el European Integrated Pollution Prevention and control Bureau en agosto de 2006, y con el documento de referencia «Autorización Ambiental Integrada en Cantabria: Guía de aplicación a las Actividades de Gestión de Residuos»:

-Técnicas para tratamientos biológicos de residuos: acondicionamiento previo de los residuos, manipulación y almacenamiento de residuos en sistemas biológicos, tratamientos biológicos mecánicos aeróbicos.

-Tratamientos físico-químicos de aguas residuales; neutralización, precipitación de metales, ruptura de emulsiones, oxidación-reducción, aguas residuales con compuestos de Cr (VI), aguas residuales que contienen amoníaco, sedimentación, filtración.

-Tratamientos físico-químicos para residuos pastosos y sólidos: estabilización-solidificación.

-Para la mejora del conocimiento de los residuos que se aceptan para el tratamiento: registro de los residuos que entran, protocolo de entrada de residuos, laboratorio en la planta, muestreo a la entrada de todos los residuos, comprobación de la codificación del residuos (admisibilidad en la planta), procedimiento de envío a otro gestor autorizado de los residuos no admisibles, zonas de trasvase, almacenamiento y muestreo correctamente identificadas, dotación de cubeto de retención que engloba a los depósitos de almacenamiento de la nave 2 y de la nave 7.

-Para la manipulación y almacenamiento de residuos y prevenir la contaminación de suelos: almacenamiento de residuos lejos de curso de agua y de manera que se minimice la manipulación de los mismos, aislamiento de líquidos almacenados, etiquetado de tanques y tuberías, técnicas para la manipulación de residuos, ensayos de incompatibilidad, técnicas para la manipulación de residuos en contenedores (sistemas de carga y descarga adecuadamente identificados, depósitos de almacenamiento interconectados para cargas en función de la tipología del residuo, etc), naves en las que se almacenan residuos o donde hay focos de olores dotadas de sistemas de ventilación, tanque dotados de sistemas de venteo, residuos no afectados por las condiciones ambientales, dotación de cubetos, medidores de nivel alarma en tanques, contenedores almacenados sobre palets, y pavimentación de la superficie de la planta.

-Para la gestión de residuos: aplicación de diferentes tratamientos en función de la tipología de residuos, ensayos de segregación y compatibilidad, mantener registros de ensayos, almacenamiento segregado de residuos en el centro de transferencia en función de su peligrosidad, etc, labores de investigación y desarrollo por el personal del laboratorio.

-Para la depuración de gases contaminados emitidos a la atmósfera: técnicas genéricas de prevención de emisiones (almacenamiento de residuos combustibles bajo cubierta en sala independiente, todos los depósitos y fosos están cerrados), tratamientos de prevención y de fin de línea (equipo lavador de gases en la nave 6, filtro de mangas en la salida de los hornos de la nave 1),

-Para la prevención y depuración de los vertidos generados: técnicas genéricas de prevención de vertidos (soleas impermeabilizadas, cubetos de retención, arquetas ciegas), autocontroles de aguas residuales, segregación de aguas generadas, maximización de la reutilización de aguas (lavado de envases), tratamiento de aguas residuales en los propios procesos de la instalación, recirculación de efluentes a las líneas de tratamiento en caso de incumplimiento de parámetros.

-Para la minimización de residuos generados por los procesos de gestión de residuos: nueva línea de tratamiento de envases (lavado), y empleo de contenedores multiusos.

SEGUNDO: Imponer las siguientes condiciones y requisitos para la: «Instalación de gestión de residuos peligrosos y Centro de Transferencia de residuos peligrosos», promovido por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» en el término municipal de Camargo.

A.- GENERAL

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» estará sujeta a las obligaciones que para los gestores de residuos peligrosos se especifican en la Ley 10/1998, de Residuos, Real Decreto 833/1988 de 20 de julio por el que se aprueba el Reglamento que desarrolla la Ley Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, en el Real Decreto

952/1997, de 20 de junio, que modifica al anterior, Real Decreto 679/2006 de 2 de junio, por el que se regula la gestión de aceites industriales usados; así como las demás normativas específicas de desarrollo que pudieran afectar a los residuos peligrosos objeto de la presente autorización.

Deberán cumplirse las características técnicas de la instalación y las medidas de prevención y control de la contaminación reflejadas en el Proyecto Básico Refundido y en la documentación adicional que acompaña a la solicitud de autorización ambiental integrada.

En cumplimiento de lo establecido en el artículo 26.2.2. del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, se notificará a este órgano ambiental cualquier modificación de los datos facilitados respecto al titulado superior responsable de las relaciones con la Administración.

B- CONDICIONES Y CONTROLES PARA LA ACEPTACIÓN, RECEPCIÓN, INSPECCIÓN, Y ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» podrá admitir para su tratamiento en las líneas autorizadas los residuos señalados en el Anexo I de la presente resolución, si con carácter previo a su aceptación, queda debidamente justificado que su valorización material o cualquier otra forma de valorización, no resulta técnica, económica o medioambientalmente viable.

Para cada nuevo tipo de residuo que se prevea tratar en la planta, el operador realizará una caracterización inicial del mismo, a fin de verificar su posibilidad de tratamiento o su posibilidad de admisión en las instalaciones. «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.»; deberá solicitar aprobación expresa de este órgano ambiental para tratar en la planta un nuevo residuo debiendo incluir en dicha solicitud una propuesta de parámetros limitativos o condicionantes para la aceptación del residuo y los que, en su caso, deban analizarse antes de la recepción de cada partida, así como una memoria explicativa del modo de tratamiento del residuo en la planta.

Comprobada la posibilidad de admisión de un determinado residuo, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» remitirá al titular del mismo documento acreditativo de la aceptación en el que se fijen las condiciones de ésta. Aquellos residuos potencialmente reciclables o valorizables deberán de ser destinados a tal fin, quedando constancia de tal extremo en las cartas de aceptación cumplimentadas por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.».

Al objeto de verificar la posibilidad de aceptación y recepción de residuos «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá disponer en todo momento de los medios técnicos y humanos que permitan la comprobación de los parámetros de aceptación de los mismos. La determinación de aquellos parámetros que condicionan la aceptación deberá efectuarse, en todos los casos y para cada partida de residuos mediante método homologado, bajo la supervisión de un jefe de laboratorio que formará parte de la plantilla del centro y deberá ser titulado superior especializado.

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá presentar una relación de los equipos disponibles incluyendo información relativa a los métodos de calibración de los mismos. Asimismo se deberá presentar para cada uno de los parámetros de aceptación de residuos, los métodos analíticos utilizados y precisión de la medida.

No podrán aceptarse residuos que difieran de los señalados en la presente Autorización. En todo caso, la ampliación de los residuos a gestionar requerirá la aprobación previa de la Dirección General de Medio Ambiente.

La capacidad máxima de gestión autorizada para las instalaciones de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», por cada línea de tratamiento es la siguiente:

- Proceso electroquímico de recuperación de plata de efluentes líquidos (residuos fotoquímicos): 4.000 t/año,
- línea de tratamiento electroquímico «vía húmeda» (residuos sólidos fotoquímicos):2.500 t/año,

- línea de tratamiento BIODESTIL:
- tratamiento de evaporación: 12.600 m³/año
- tratamiento biológico: 12.600 m³/año
- tratamiento físico-químico: 21.000 m³/año
- tratamiento de estabilización-solidificación: 12.096 m³/año*

- línea de lavado de envases: 1.920 t/año

* La capacidad máxima de tratamiento de la sección de estabilización-solidificación será la correspondiente a los residuos a gestionar más los reactivos necesarios para su tratamiento.

La capacidad máxima de almacenamiento de residuos peligrosos autorizada para el centro de transferencia de residuos de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» es de 576 m³

B.1.- Residuos Admisibles.

B.1.1. Residuos Peligrosos admisibles

La planta de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» cuenta con las diferentes líneas de tratamiento anteriormente indicadas en las que podrán tratar los residuos peligrosos listados en el Anexo I de la presente resolución.

Tal y como se contempla en el Proyecto Básico y en la documentación adicional presentados, para la aceptación de los residuos deberá darse cumplimiento a los siguientes requisitos de admisibilidad específicos:

- línea de tratamiento BIODESTIL:
- Destilación A 120°C >70%
- Punto de inflamación > 150°C
- Densidad < 1,1 g/cc
- DQO < 100 000 mg O₂/l
- Extracto seco < 2%
- Fluoruros < 70 ppm
- pH 4-10
- Halógenos < 1%
- Suma de metales < 0,5%
- Cadmio < 0,5 ppm
- Mercurio < 0,5 ppm
- Talio < 0,5 ppm
- Sulfuros < 1000 ppm
- Ausencia de cianuros
- Ausencia de cromo VI
- Ausencia de organofosforados
- tratamiento físico-químico:
- Contenido en PCBs/PCTs inferior a 50 ppm en peso.
- Contenido en Cloro total inferior a 3.000 ppm
- Contenido en Azufre no superior al 1%
- Punto de inflamación superior a 55 °C.
- Ácidos y Alcalis: Máximo 50 %
- Cloruros : Máximo 10 %
- Fluoruros : Máximo 10%
- Nitratos : Máximo 10%
- Sulfatos : Máximo 50%
- Cromatos : Cualquier concentración
- Fosfatos : Cualquier concentración
- Amoniaco : Máximo 5%
- Sulfuros : Máximo 10%
- Taladrinas y emulsiones: DQO máxima : 25.000 mg/l
- Aguas: DQO máxima : 25.000 mg/l
- Tratamiento de estabilización-solidificación

La aceptación de residuos en esta línea requerirá, asimismo, la obtención de resultados positivos en el ensayo de tratabilidad a realizar para cada nuevo residuo, debiendo analizarse sobre la muestra tratada en laboratorio todos los parámetros establecidos en el apartado 2.3 del Anexo de la Decisión 2003/33/CE, de 29 de Diciembre de 2002, por la que se establecen los criterios y procedimiento de admisión de residuos en los vertederos, con arreglo al artículo 16 y al anejo II de la Directiva 1999/31/CE.

Los resultados obtenidos deberán permitir, no sólo, conocer la posibilidad de tratamiento en la planta, sino también establecer las medidas de seguridad a adoptar

durante la manipulación del residuo y, caso de no resultar admisible, proponer su destino alternativo más idóneo.

- Línea de lavado de envases

Únicamente se tratarán los envases contaminados que lleguen a la instalación transportando los residuos a tratar en alguno de los procesos y/o líneas de tratamiento descritos en la presente resolución.

- Centro de transferencia de residuos: residuos peligrosos

Solamente se autoriza el almacenamiento en el Centro de Transferencia de los residuos con un punto de inflamación superior a 55 °C, en este sentido debe entenderse que, todos los residuos autorizados a almacenar que a continuación se relacionan clasificados por su código LER, en el anexo I de esta resolución, en las condiciones en las que se recepcionan y almacenan su punto de inflamación es superior a los referidos 55 °C.

B.1.2. Residuos no Peligrosos admisibles

La planta de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» podrán recepcionar y almacenar los residuos no peligrosos listados en el Anexo I de la presente resolución.

Cualquier ampliación en los residuos a admitir estará sujeta al régimen de inscripción establecido en el Decreto 105/2001 de 20 de noviembre, por el que se crean y regulan los Registros para las actividades en las que se desarrollen operaciones de gestión de residuos no peligrosos distintas a la valorización o eliminación y para el transporte de residuos no peligrosos en el ámbito de la Comunidad Autónoma de Cantabria.

B.2.- Control de entrada de residuos

a. Se deberá llevar un control de los residuos que lleguen a la planta para su tratamiento, de forma que se garantice que dichos residuos son admisibles de acuerdo con el condicionado de esta Resolución. Dicho control consistirá en la verificación establecida en el documento de aceptación

b. El cumplimiento de las condiciones señaladas en dicho documento de aceptación deberá comprobarse antes de la recepción del residuo, procediendo para aquellos residuos peligrosos a formalizar dicha recepción mediante la cumplimentación del apartado correspondiente al gestor en el documento de control y seguimiento, o documento oficial equivalente a éste.

c. La remisión al órgano ambiental de los documentos señalados en los apartados a) y c) se realizará prioritariamente a través del Sistema de Información Ambiental de Cantabria (SIACAN).

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.»; deberá registrar y conservar en archivo las solicitudes de admisión, documentos de aceptación y documentos de control y seguimiento durante un periodo no inferior a cinco años.

d. El transporte a utilizar para el traslado de los residuos desde los centros productores hasta la planta de tratamiento de residuos de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» reunirá los requisitos exigidos por la legislación vigente para el transporte de este tipo de productos.

e. Anualmente «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá presentar una memoria de actividades ante la Dirección General de Medio Ambiente acorde al modelo del Anexo IV del Real Decreto 833/88. Así mismo, antes del 1 de marzo de cada año, deberá presentarse dicha memoria, conforme a lo establecido en los artículos 38 y 39 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio.

B.3.- Operaciones de carga y descarga

a. Los residuos peligrosos recepcionados previamente envasados deberán hallarse en recipientes herméticos.

b. Las zonas de estacionamiento de vehículos en las operaciones de carga y descarga dispondrán de las pendientes necesarias y redes de recogida de eventuales derrames, que permitan dirigir éstos hacia arqueta ciega o

balsa de recogida, sin pasar en su recorrido por debajo del vehículo ni aproximarse a otros vehículos o instalaciones.

c. Previamente a iniciar las operaciones de carga o descarga se procederá a conectar el vehículo a tierra a fin de eliminar la posible electricidad estática, para lo cuál deberá disponerse de los equipos necesarios.

d. Las operaciones de carga y descarga se realizarán cumpliendo las condiciones de seguridad exigidas para la manipulación de mercancías peligrosas. En concreto, las operaciones que se efectúen con materiales de carácter pulverulento se realizarán de manera que se garantice el control de emisiones difusas.

B.4.- Almacenamiento de los residuos recepcionados

a. «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» será el titular y responsable de los residuos recibidos hasta su entrega a gestor final, siendo el tiempo máximo de almacenamiento permitido de seis meses, salvo autorización de este órgano ambiental, según lo establecido en el artículo 15, apartado 3, del Real Decreto 833/88 de 20 de julio, debiendo realizarse el almacenamiento de forma que se evite generación de calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias tóxicas o cualquier efecto que aumente su peligrosidad o dificulte su gestión final.

b. Las instalaciones de almacenamiento de los residuos admitidos así como depósitos de reactivos dispondrán de suelos, capaces de soportar todas las cargas previsibles y de retener las posibles fugas de los residuos peligrosos a almacenar.

c. El almacenamiento de los residuos admitidos en la planta deberá efectuarse de forma que se evite la penetración de las precipitaciones atmosféricas y el arrastre por viento.

d. Los residuos de naturaleza pulverulenta y recepcionados a granel se almacenarán hasta su tratamiento en recipientes herméticos.

e. Aquellos residuos que, por su estado físico líquido o pastoso, o por su grado de impregnación, puedan dar lugar a vertidos o generar lixiviados dispondrán de cubetos o sistemas de recogida adecuados a fin de evitar el vertido al exterior de eventuales derrames. Dichos sistemas de recogida deberán ser independientes para aquellas tipologías de residuos cuya posible mezcla en caso de derrames suponga aumento de su peligrosidad o mayor dificultad de gestión.

f. Todos los envases o recipientes almacenados deberán estar etiquetados de forma clara, legible e indeleble, debiendo figurar al menos en la etiqueta el código de identificación de los residuos contenidos, la fecha de envasado y la naturaleza de los riesgos que presentan dichos residuos.

g. En caso de desaparición, pérdida o escape de residuos deberá comunicarse de forma inmediata esta circunstancia a este órgano ambiental.

h. Se encuadrarán dentro de la actividad de almacenamiento temporal el agrupamiento, sin trasvase de producto, en el lugar habilitado para ello en la planta así como su carga, descarga y reenvasado si fuera necesario, no contemplándose ninguna otra manipulación que afecte al interior de los envases o a los residuos en ellos contenidos. No obstante, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» podrá realizar el agrupamiento en envases de gran volumen (V mayor o igual a 200 litros) de aquellos residuos compatibles del mismo tipo y que se recepcionen en envases de pequeño volumen (volumen menor o igual a 150 litros). Esta operación, previa al almacenamiento temporal, deberá llevarse a cabo de forma que se prevengan las pérdidas, derrames o accidentes. En ningún caso se permite el pretratamiento de dichos residuos.

B.5.- Registro de datos de los residuos gestionados

a. De conformidad con lo establecido en el artículo 13.3 de la Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá llevar un registro documental comprensivo de las operaciones en las que intervenga. En dicho registro deberán figurar

- Procedencia de los residuos aceptados
- Cantidades, naturaleza y composición y código de identificación
- Fecha de aceptación y recepción de los mismos
- Tiempo de almacenamiento y fechas
- Operaciones de tratamiento y eliminación con fechas
- Fechas de envío a gestor final autorizado y datos de identificación de dicho gestor
- Frecuencia de recogida y medio de transporte utilizado (matrícula).

- Resultados de los análisis de control relativos a las distintas líneas de tratamiento

- Destino de los residuos enviados a vertedero con fechas

- En el caso del almacenamiento temporal de residuos: fechas de envasado, naturaleza de los riesgos que presentan los residuos

b. Se deberá presentar mensualmente ante la Dirección General de Medio Ambiente, un resumen de actividades, consistente en un extracto del registro señalado en este apartado.

Se presentará semestralmente un resumen mensual de actividades, en el que se hará constar nombre y razón social de cada productor, así como las cantidades de residuos recogidas a cada uno de ellos y del destino dado a los mismos. El resumen deberá obrar en poder del órgano ambiental, antes del día 10 del mes siguiente. Esta memoria deberá ser presentada antes del día 10 del mes siguiente al de finalización del semestre.

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá mantener, un Libro de Control de Gestión de Residuos, que será diligenciado por la Dirección General de Medio Ambiente, con el contenido del apartado anterior. El Libro de Control estará a disposición de la Dirección General de Medio Ambiente para su inspección y control, y deberá conservarse al menos durante cinco años.

C.- CONDICIONES GENERALES DE FUNCIONAMIENTO

El transporte a utilizar para el traslado de los residuos de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», cumplirá con el condicionado recogido en la autorización otorgada en el número CT/CN/147/2004.

Se autoriza la recogida y transporte de los residuos relacionados por su código LER, en el anexo I de esta resolución, con temperaturas de inflamación inferiores a 55 °C, siempre que se cuente con los vehículos de transporte adecuados debidamente autorizados, y los residuos se transfieran directamente a un gestor de residuos autorizado.

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» se convierte en titular y responsable de los residuos aceptados en cada recogida, en cuyo acto procederá a la formalización de los documentos de control y seguimiento previstos en los artículos 35 y 36 del Real Decreto 833/1998; así como con lo relativo a los documentos B de control y seguimiento de aceites.

El transporte de los residuos peligrosos se realizará por medio de vehículos debidamente homologados y atendiendo a lo dispuesto en la normativa de transporte de mercancías peligrosas vigente. Los vehículos y conductores dispondrán de la documentación actualizada que acredite su adecuación para el transporte previsto.

Para la realización de las actividades de recogida y transporte, se emplearán los medios descritos en la solicitud presentada por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES S.L.», y que se especifican a continuación:

Relación de vehículos de transporte autorizados

TIPO DE VEHÍCULO	MARCA/TIPO	TARA (Kg)	MATRÍCULA
Camión caja abierta	MAN 11.224 LC	5.070	S-8680-AN
Camión caja abierta	PEGASO 1215.09	5.850	M-4781-JT
Camión caja abierta	MAN 12.284 LC	6.525	1818 BMK
Vehículo mixto adaptable	MERCEDES BENZ 312D	2.028	S-9590-AK

MATRÍCULA	CLASES TPC/ADR											
	1	2	3	4		5		6		7	8	9
				4.1.	4.2.	4.3.	5.1.	5.2.	6.1.	6.2.		
S-8680-AN	x	x								x	x	
M-4781-JT	x	x								x	x	
1818 BMK	x	x								x	x	
S-9590-AK	x	x	x							x	x	

Nota: Se tacha con un aspa "X" las clases no autorizadas.

Relación de conductores autorizados

CONDUCTOR	PERMISO DE CIRCULACIÓN Nº
José Carlos García de Diego	13.711.868
Miguel Ángel Sánchez Pérez	13.695.550
Jose Antonio Santos Crespo	9.397.921
Raúl Hernández Martín	20.173.891

Cualquier modificación de los contenidos del apartado anterior deberá ser comunicada a la Dirección General de Medio Ambiente, al objeto de regular las modificaciones en la autorización correspondiente.

Las operaciones de carga y descarga se realizarán cumpliendo las condiciones de seguridad exigidas para la manipulación de mercancías peligrosas.

Los residuos objeto de autorización deberán recogerse y transportarse etiquetados conforme a lo dispuesto en el artículo 14 del Real Decreto 833/1988, debiendo figurar en todo caso en la etiqueta:

- Código de identificación de los residuos que contiene, según el sistema de identificación que se describe en el Anexo I del Real Decreto 833/1988, y código LER.

- Nombre, dirección y teléfono del titular de los residuos.
- Fechas de envasado.
- Naturaleza de los riesgos que presentan los residuos.

Sin perjuicio de las condiciones y controles para la aceptación, recepción, inspección y almacenamiento de residuos indicados en el apartado B, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá garantizar el cumplimiento de las siguientes condiciones para las siguientes líneas de tratamiento:

-Proceso electroquímico de recuperación de plata de efluentes líquidos (residuos fotoquímicos)

- Las capacidad de almacenamiento de los residuos no excederá de los siguientes valores:

- Almacenamiento en recipientes fijos: 640 m3 (16 depósitos de 40 m3 cada uno)

- Almacenamiento en recipientes móviles: 190 m3

-Líneas de tratamiento BIODESTIL, físico-químico, y estabilización-solidificación

- Las capacidad de almacenamiento de los residuos no excederá de los siguientes valores:

- Almacenamiento en recipientes fijos: 640 m3 (16 depósitos de 40 m3 cada uno)

- Almacenamiento en recipientes móviles: 190 m3

- Línea de tratamiento de solidificación-estabilización

a. A fin de garantizar la idoneidad del tratamiento de solidificación-estabilización, las condiciones de operación que optimicen el proceso se determinará para cada lote homogéneo de residuos a tratar que, a tal fin, deberá someterse previamente a ensayo de tratabilidad al objeto de determinar la relación requerida de residuo/aglomerante, la naturaleza y el grado de dosificación de los reactivos y los parámetros principales de la reacción de mezclado.

Se procederá de forma que se traten los residuos por grupos homogéneos, evitando las incompatibilidades entre los mismos y separando los residuos orgánicos de los inorgánicos.

b. A la salida de la mezcladora el residuo deberá permanecer almacenado el tiempo necesario en orden a ase-

gurar que adquiera el carácter apto para proceder a su traslado y deposición controlada en el vertedero autorizado y a permitir la realización de los controles que garanticen la efectividad del tratamiento.

c. Una vez tratado el residuo y transcurridas al menos 48 horas se procederá a la toma de tres muestras representativas de cada lote almacenado.

En el residuo tratado se analizarán de forma exhaustiva y como mínimo, todos los parámetros indicados en el apartado 2.3 del Anexo de la Decisión del Consejo 2003/33/CE, de 19 de diciembre de 2002, por la que se establecen los criterios y procedimientos de admisión de residuos en vertederos.

En caso de que los resultados analíticos superen los valores de admisión en vertedero, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá analizar y justificar las posibles causas que han condicionado la superación, comunicando los resultados de dicho análisis a la Dirección General de Medio Ambiente.

d. Los residuos obtenidos del proceso de solidificación-estabilización que superen para alguno de los parámetros en más de tres veces los valores de admisión en vertedero deberán permanecer almacenados en la planta hasta ser recirculados al proceso para su posterior tratamiento, o, en su defecto, deberán ser entregados a gestor autorizado para residuos peligrosos de tal naturaleza.

-Línea de tratamiento electroquímico «vía húmeda» (residuos sólidos fotoquímicos): la capacidad de almacenamiento de los residuos no excederá de 50 m2 (nave 7).

-Línea de lavado de envases: la capacidad de almacenamiento de los residuos no excederá de 100 m2 (nave 7).

-Centro de transferencia de residuos:

- La operación de almacenamiento temporal de residuos peligrosos se llevará a cabo en las instalaciones que para tal efecto dispone en el Polígono Industrial de la Maruca en la localidad de Murieras (Camargo), disponiendo de una capacidad máxima de almacenamiento de 576 m3.

- El volumen de almacenamiento, para los tipos de residuos peligrosos que se detallan a continuación, no podrá ser superior a los siguientes, incluyendo el envase que los contiene:

Residuos líquidos	248 m3
Residuos sólidos	203 m3
Residuos pastosos	80 m3
Residuos combustibles	45 m3
Volumen máximo total	576 m3

- Se encuadrarán dentro de la actividad de almacenamiento temporal el agrupamiento, sin trasvase de producto, en el lugar habilitado para ello en la planta así como su carga, descarga y reenvasado si fuera necesario, no contemplándose ninguna otra manipulación que afecte al interior de los envases o a los residuos en ellos contenidos.

- En cuanto a los residuos a granel solamente se podrán almacenar conjuntamente los homogéneos en cuanto a su naturaleza, composición, y codificación, debiendo efectuarse caracterización previa para cerciorarse que el almacenamiento conjunto no implica aumento de la peligrosidad ni dificulta su gestión final.

- Los residuos aquí almacenados deberán cumplir, en cuanto a distancias de seguridad y medidas de protección, las exigencias impuestas en la normativa vigente relativa al almacenamiento de líquidos combustibles y de líquidos corrosivos, así como las normas de prevención y protección contra incendios. Debiendo identificarse adecuadamente para su reconocimiento y diferenciación.

B.- PROTECCIÓN DE LA CALIDAD DEL AIRE

B.1.- Condiciones Generales

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» de conformidad con la Ley 34/2007 de 15 de noviembre de calidad del

aire y protección de la atmósfera, con el Decreto 833/1975, de 6 de febrero, por el que se desarrolla la Ley 38/1972, de 22 de diciembre, de protección del ambiente atmosférico, y con la Orden de 18 de octubre de 1976, sobre prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial, debe ser inspeccionada periódicamente. Al tratarse de unas instalaciones clasificadas Grupo B (foco 1) y Grupo C (foco 2) las inspecciones son obligatorias cada tres y cinco años, respectivamente.

Además se llevarán a cabo autocontroles anuales para los focos catalogados como B (foco 1).

Las inspecciones obligatorias serán realizadas por un Organismo de Control Autorizado (OCA).

En todos los casos, las mediciones se ejecutarán empleando las normas CEN tan pronto se disponga de ellas. En caso de no disponer de normas CEN se aplicarán las normas UNE, las normas ISO u otras normas internacionales que garanticen la obtención de datos acreditados.

B.2.- Identificación de focos. Catalogación.

En la siguiente tabla se indican las características de los focos sistemáticos:

	Foco 1	Foco 2	Foco 3
Coordenadas UTM	X-431466; Y-4808758	X-431437; Y-4808779	X-431422; Y-4808806
Denominación del foco	Salida de humos del horno y la calcinadora	Caldera de gas (BIODESTIL)	Lavador de gases (nave 6)
Catalogación	Tipo B	Tipo C	Tipo C
Epígrafe de la Ley 34/2007	2.4.3. Recuperación de los metales no férricos mediante tratamiento por fusión de chatarras, excepto el plomo	3.1.1. Generadores de vapor de capacidad igual o inferior a 20 t/h de vapor y generadores de calor de potencia igual o inferior a 2000 termia/h. Si varios equipos aislados forman parte de una instalación o si varias instalaciones aisladas desembocan en una sola chimenea común, se aplicarán a estos efectos la suma de las potencias de los equipos o instalaciones aislados	3.6.9. Recuperación de plata por tratamiento de productos fotográficos
Caudal (m ³ /h)	8.100	176	15.000
Temperatura (°C)	300	< 130	20
Velocidad de flujo (m/s)	17,3	---	7,44
Altura sobre el nivel del suelo (m)	8	9,7	6,5
Diámetro interno de la chimenea	0,4	0,4	0,56
Combustible	Gasóleo	Gas natural	-

B.3.- Valores límite de emisión

Se han considerado los contaminantes que se relacionan de conformidad con el Anejo 3 de la Ley 16/2002 y el Anejo 1 de la Ley 34/2007. Para el establecimiento de los valores límite se han tenido en cuenta las medidas técnicas equivalentes que recoge el artículo 7 de la Ley 16/2002, los valores límite que establece el Decreto 833/1975 y los valores de referencia del Reference Document on Best Available Techniques for the Waste treatments Industries, adoptado por el European Integrated Pollution Prevention and control Bureau en Agosto de de 2006, (capítulo 5, apartado 5.1., Generic BAT) y con el documento de referencia «Autorización Ambiental Integrada en Cantabria: Guía de aplicación a las Actividades de Gestión de Residuos». En este sentido, el citado documento BREF establece valores entre 5 y 20 mg /Nm³ para emisiones al aire de partículas y entre 7 y 20 mg /Nm³ para emisiones al aire de compuestos orgánicos volátiles (COVs), empleando una combinación adecuada de técnicas de prevención y eliminación.

B.3.1. Emisiones a la atmósfera del Foco N°1: Salida de humos del horno y la calcinadora

Contaminante	Valor límite autorizado
CO	100 ppm
SO ₂	300 mg/Nm ³
NOx (como NO ₂)	100 ppm
Partículas	20 mg/Nm ³

B.3.2. Emisiones a la atmósfera de los focos N°2: Caldera de gas

Contaminante	Valor límite autorizado
CO	100 ppm
SO ₂	300 mg/Nm ³
NOx (como NO ₂)	100 ppm

B.3.3. Emisiones a la atmósfera de los focos N°3: Lavador de gases

Contaminante Valor límite autorizado

Contaminante	Valor límite autorizado
Partículas	20 mg/Nm ³
COVs	20 mg/Nm ³
HCl	100 mg/Nm ³

Los valores límite de emisión regulados no podrán en ningún caso alcanzarse mediante técnicas de dilución.

Los valores límite de emisión están referidos a las siguientes condiciones: 273 K de temperatura y 101,3 kPa de presión y gas seco.

Se consideran como tiempo de registro no válidos los de mantenimiento, avería o funcionamiento incorrecto de los equipos de medición.

C.- CALIDAD DE LAS AGUAS.

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» genera en la práctica de su actividad los siguientes tipos de aguas residuales: aguas sanitarias de aseos y duchas de las distintas naves (naves 1, 3, y 4), y aguas residuales industriales, generadas principalmente en el proceso biológico, tratamiento físico-químico, en el lavado de envases, en el proceso de recuperación de la plata y en la torre de refrigeración.

C.1.- Punto de Vertido.

Existen dos puntos de vertido a colector municipal, con las siguientes características:

Punto de vertido 1: Punto de vertido de las aguas sanitarias

Coordenadas UTM: X: 431.425 Y: 4808774

Punto de vertido 2: Punto de vertido de las aguas residuales industriales

Coordenadas UTM: X: 431411.49 Y: 4809774

C.2.- Caudales y volúmenes máximos de vertido.

Volúmenes anuales de vertido de aguas residuales industriales, que proceden de:

- Tratamiento biológico: 12.580 m³/año
- Tratamiento físico químico 21.249 m³/año

C.3.- Valores límite de vertido a colector

Los parámetros característicos de contaminación del vertido a colector son los que se relacionan a continuación:

Sustancia	Valor máximo autorizado
DQO (mgO ₂ /l)	500
DBO ₅ (mgO ₂ /l)	300
COT (mg/l)	170
SST (mg/l)	300
Aceites y grasas (mg/l)	40
Fósforo total (mg/l)	20
Fluoruros (mg/l)	12
Cromo VI (mg/l)	0,5

Sustancia	Valor máximo autorizado
Cromo III (mg/l)	4
Aluminio (mg/l)	2
Cadmio (mg/l)	0,5
Cobre (mg/l)	3
Estaño	10
Hierro (mg/l)	10
Manganeso (mg/l)	10
Mercurio	0,1
Níquel (mg/l)	5
Plomo (mg/l)	0,5
Zinc (mg/l)	5
pH	6-10

D.- PROTECCIÓN DEL SUELO Y DE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS

Se revisará periódicamente el estado del pavimento sobre el que se asientan las instalaciones de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» se mantendrá en correcto estado, de manera que no haya riesgo de fugas o derrames al suelo y aguas subterráneas.

Las zonas de almacenamiento de residuos peligrosos se adecuarán y acondicionarán de acuerdo a lo dispuesto en los artículos 13 y 15 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos y peligrosos, relativo al envasado y condiciones de almacenamiento de los residuos Tóxicos y peligrosos. Asimismo, las zonas de almacenamiento de residuos no peligrosos deberán adecuarse y acondicionarse atendiendo a lo dispuesto en el segundo párrafo del artículo 11.1 de la ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos.

La base de la zona de almacenamientos de líquidos corrosivos (residuos de entrada) estará protegida por un cubeto o una separación con recubrimiento resistente, de forma que pueda contener al menos el volumen del mayor de los depósitos o la mayor de las cubas. Asimismo, el suelo de los lugares de almacenamiento de productos químicos (ácido sulfúrico, aditivos, ácido clorhídrico, etc) deberá ser resistente a los compuestos ácidos y alcalinos y con drenaje hacia un depósito estanco.

E.- GESTIÓN DE RESIDUOS GENERADOS EN PLANTA

La gestión de residuos clasificados de acuerdo con la Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos, se realizará en el marco de la Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos., en el Real Decreto 833/1988, de 20 de Julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos y en el Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, por el que se modifica el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, aprobado mediante Real Decreto 833/1988.

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», de acuerdo con lo establecido en el Decreto 42/2001 de 17 de mayo, por el que se crea y regula el Registro de Pequeños Productores de residuos peligrosos, en el ámbito de la Comunidad Autónoma de Cantabria, y en virtud de la Ley Orgánica 8/1981 de 30 de diciembre, por la que se define el órgano ambiental para Cantabria, deberá estar inscrita en el registro como pequeño productor de residuos peligrosos.

Todos los residuos generados en el desarrollo de la actividad de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberán ser entregados a gestor autorizado a tal fin, priorizándose como vías más adecuadas de gestión aquellas

que conduzcan a la valorización de los residuos generados frente a las alternativas de deposición o eliminación.

E.1.- Residuos Peligrosos

De conformidad con lo dispuesto en la Ley 10/1998 de 21 de abril de residuos, en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, Básica de residuos Tóxicos y Peligrosos, en el Real Decreto 952/1997, de 20 de junio que modifica el anterior, así como en el Decreto 42/2001, de 17 de mayo, por el que se crea y regula el Registro de Pequeños Productores de Residuos Peligrosos en el ámbito de la Comunidad Autónoma de Cantabria y en virtud de la Ley orgánica 8/1981 de 30 de diciembre, por la que se define el Órgano Ambiental para Cantabria, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá estar inscrita en el Registro de Pequeños Productores de Residuos Peligrosos.

Los residuos peligrosos objeto de la presente resolución son los siguientes:

CODIGO LER	DESCRIPCION DEL RESIDUO	PROCESO GENERADOR	Código según anexo I del RD 952/1997	Cantidad anual estimada (kg)
150110*	Envases contaminados	Envases de residuos que llegan a la instalación y operaciones de mantenimiento; que no cumplen las especificaciones para ser tratados en la planta de lavado de envases	D15	3.000
160506*	Residuos de laboratorio	Pruebas analíticas y de control en laboratorio	R13	80
140603*	Disolventes y mezclas de disolventes	Procesos analíticos de residuos en el laboratorio	D15	2.000
200121*	Fluorescentes	Operaciones de mantenimiento	R13	20
150202*	Trapos de limpieza y ropas protectoras contaminadas	Operaciones de mantenimiento	D15	200

Las áreas de almacenamiento deberán mantenerse siempre diferenciadas para cada uno de los tipos genéricos de residuos peligrosos autorizados, no excediendo al tiempo de almacenamiento de seis meses, quedando expresamente prohibida la mezcla de tipos diversos de residuos peligrosos entre sí o con otros residuos, siempre que esta mezcla dificulte su gestión.

Los recipientes o envases conteniendo residuos peligrosos deberán observar las normas de seguridad establecidas en el artículo 13 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y permanecerán cerrados hasta su entrega a gestor en evitación de cualquier pérdida de contenido por derrame o evaporación.

Los recipientes o envases a que se refiere el punto anterior deberán estar etiquetados de forma clara, legible e indeleble y en base a las instrucciones señaladas a tal efecto en el artículo 14 del Real Decreto 833/1988 de 20 de julio, debiendo figurar en la etiqueta en todo caso: Los códigos de identificación de los residuos que contiene. Nombre, dirección y teléfono del titular de los residuos. Fechas de envasado. Y La naturaleza de los riesgos que presentan los residuos

Previamente al traslado de los residuos hasta las instalaciones del gestor autorizado deberá disponerse, como requisito imprescindible, de compromiso documental de aceptación por parte de dicho gestor autorizado, en el que se fijen las condiciones de ésta, verificando las características del residuo a tratar y la adecuación a su autorización administrativa.

En caso necesario, deberá realizarse una caracterización detallada, al objeto de acreditar la idoneidad del tratamiento propuesto. Para aquellos residuos cuyo destino final previsto sea la eliminación en vertedero, la caracterización se efectuará de conformidad con lo señalado en la Decisión del Consejo 2003/33/CE, de 19 de diciembre de 2002, por la que se establecen los criterios y procedimientos de admisión de residuos en vertederos.

Con anterioridad al traslado de los residuos peligrosos y una vez efectuada la notificación previa de dicho traslado con la antelación reglamentariamente establecida, deberá procederse a cumplimentar el documento de control y seguimiento, una fracción del cual deberá ser entre-

gada al transportista del residuo como acompañamiento de la carga desde su origen al destino previsto, debiendo presentarse las copias correspondientes ante la Dirección General de Medio Ambiente.

Deberá verificarse que el transporte a utilizar para el traslado de los residuos peligrosos reúne los requisitos exigidos por la legislación vigente para el transporte de este tipo de productos.

En caso de desaparición, pérdida o escape de residuos peligrosos deberá comunicarse de forma inmediata esta circunstancia a la Dirección General de Medio Ambiente.

En las situaciones de emergencia que pudieran derivarse en la producción de residuos peligrosos contemplados en la presente Resolución se estará a lo dispuesto en la legislación de protección civil, debiendo cumplirse todas y cada una de las exigencias establecidas en la misma.

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», deberá mantener en archivo los documentos de aceptación y documentos de control y seguimiento durante un período no inferior a cinco años.

Cualquier modificación en las instalaciones o procesos del centro que repercuta en la naturaleza, generación, manipulación, almacenamiento o gestión de los residuos peligrosos deberá ser justificada documentalmente ante la Dirección General de Medio Ambiente y someterse, en caso de que este Órgano Ambiental lo considere oportuno, a la ampliación de la presente Resolución.

Serán de obligado cumplimiento para «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» todas las prescripciones que sobre la producción de residuos peligrosos se establecen en la Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos, en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, en el Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, por el que se modifica el anterior y demás normativa de desarrollo.

En la medida en que «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» sea poseedor de las sustancias usadas definidas en el Reglamento (CE) nº 2037/2000 del Parlamento Europeo y del Consejo de 29 de junio de 2000 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono, éstas se recuperarán para su destrucción por medios técnicos aprobados por las partes o mediante cualquier otro medio técnico de destrucción aceptable desde el punto de vista del medio ambiente, o con fines de reciclado o regeneración durante las operaciones de revisión y mantenimiento de los aparatos o antes de su desmontaje o destrucción.

Los equipos eléctricos y electrónicos se gestionarán de conformidad con lo establecido en el Real Decreto 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos.

E.2.- Residuos no Peligrosos

Los residuos no peligrosos objeto de la presente resolución son los siguientes:

Código LER	Descripción del Residuo	Proceso Generador	Cantidad anual estimada (t)
19 03 05	Residuos estabilizados	Proceso de estabilización (de residuo peligroso a no peligroso)	17.000
090108	Plástico de película (PET) limpio	tratamiento de residuos fotoquímicos sólidos (proceso "via húmeda")	1.600
19 12 04	Plástico de película (PET) limpio	Triturado y lavado de envases	80
200101	Papel	tratamiento de residuos fotoquímicos sólidos y oficinas	100

Los envases usados y residuos de envases deberán ser entregados en condiciones adecuadas de separación por materiales a un agente económico (proveedor) para su reutilización en el caso de los envases usados o a un recuperador, reciclador o valorizador autorizado para el caso de residuos de envases.

El período de almacenamiento de estos residuos no podrá exceder una duración de 2 años.

Anualmente se comunicará a la Dirección General de Medio Ambiente del Gobierno de Cantabria las cantidades de envases y residuos de envases puestos en el mercado de acuerdo a lo establecido en la Ley 11/1997, de 24 de

Abril, de Envases y Residuos de Envases, y normativa de desarrollo.

G. PROTECCIÓN CONTRA EL RUIDO

Los objetivos de calidad acústica para el sector donde se ubican las instalaciones objeto de la autorización ambiental integrada son los que se indican en el cuadro siguiente. A estos efectos, no podrán transmitirse al medio ambiente exterior niveles de ruido superiores a los indicados, medidos en el interior del recinto industrial a un metro de distancia del cierre exterior que delimita la parcela industrial.

OBJETIVOS DE CALIDAD ACUSTICA		
Tipo de área acústica	Índices de ruido	
	día	noche
b.- Sector del territorio con predominio de suelo industrial	75 L _{Aeq,d}	65 L _{Aeq,n}

Los objetivos de calidad están referenciados a una altura de 4 metros. Se considera como período diurno el comprendido entre las ocho y las veintidós horas, y como período nocturno el comprendido entre las veintidós y las ocho horas. Los índices de ruido son los niveles de presión sonora continuo equivalente ponderado A, en decibelios, determinado sobre un intervalo temporal de T segundos, definido en la norma ISO 1996-1: 1987

Para el cumplimiento de estos índices de ruido se adoptarán las medidas adecuadas de prevención de la contaminación acústica, en particular mediante la aplicación de las tecnologías de menor incidencia acústica de entre las mejores técnicas disponibles, de acuerdo con el apartado a), del artículo 18.2 de la Ley 37/2003 de noviembre.

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá realizar un estudio inicial de ruido por una empresa externa acreditada o un técnico titulado competente a los dos meses de la fecha de otorgamiento de la autorización ambiental integrada y posteriormente cada dos años. El estudio inicial de ruido deberá remitirse a esta Dirección General de Medio Ambiente antes de la firma del Acta de Conformidad Ambiental.

H.-PLAN DE VIGILANCIA AMBIENTAL

Deberá ejecutarse de acuerdo con lo previsto en la documentación presentada por el titular en el Proyecto Básico y en la documentación adicional y con lo establecido en los siguientes apartados:

H.1.- Medidas preventivas y correctoras

Se adoptarán las medidas preventivas y correctoras que figuran en el apartado 8 del Proyecto Básico y en la documentación adicional con objeto de eliminar o atenuar los posibles impactos derivados del consumo de recursos naturales, la liberación de sustancias, energía o ruido y las situaciones de emergencia.

a) Control de las emisiones atmosféricas

1. Se deberán de realizar controles periódicos, por Organismo de Control Autorizado, cada 3 años en el caso de las emisiones de los dos focos tipo «B», y cada 5 años, para las emisiones de los focos tipo «C», así como mantener actualizado el plan de mantenimiento preventivo y correctivo de los sistemas de tratamiento y control Antes de la fecha establecida para hacer efectiva la Autorización Ambiental Integrada, deberá tener diligenciado en esta Dirección General de Medio Ambiente un libro registro en el que se harán constar los resultados de las mediciones y análisis de contaminantes de conformidad con lo establecido en la Orden de 18 de octubre de 1976, en su artículo 33. Asimismo se anotarán las fechas y horas de limpieza y revisión periódica de las instalaciones de depuración, paradas por avería, comprobaciones e incidencias de cualquier tipo.

2. Las chimeneas de evacuación de los gases contarán con los medios necesarios para el cumplimiento de las condiciones exigidas en la Orden del Ministerio de Industria, de 18 de octubre de 1976, sobre prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial, de manera que se habiliten accesos seguros y fáciles a los puntos de toma de muestras. En lo referente a la localización y características de los orificios previstos para la toma de muestras deberán ajustarse a lo dispuesto en el Anejo III de la Orden de 18 de Octubre de 1976.

3. Cuando las mediciones tomadas muestren que se han superado los valores límite de emisión a la atmósfera establecidos en esta Resolución se informará a la Dirección General de Medio Ambiente.

b) Control de las aguas residuales

Mensualmente, un laboratorio acreditado tomará muestras y realizará el análisis de los parámetros indicados en el punto C.2 de la presente Resolución, relativo a «valores límite de vertido a colector». Las muestras deberán tomarse en condiciones normales de funcionamiento de la planta y nunca en horario de parada o arranque. Los datos deberán presentarse en la Dirección General de Medio Ambiente antes del día 10 del mes siguiente.

Las muestras se tomarán en una arqueta de control del vertido, previo al punto final de vertido a colector, que deberán reunir las características necesarias para poder obtener muestras representativas del vertido y comprobar el rendimiento de las instalaciones de depuración. Dicha arqueta estará situada en lugar de acceso directo para su inspección, y estará dotada de un medidor en continuo de COT, incorporando sistemas de adquisición y transmisión de datos al Órgano competente del Gobierno de Cantabria, en base a un protocolo de comunicación establecido al efecto.

c) Control de la contaminación de suelo y de las aguas subterráneas

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá dar cumplimiento de las obligaciones que para los titulares de actividades potencialmente contaminantes del suelo se recogen en el Real Decreto 9/2005 de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados.

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» revisará periódicamente el estado de los canales y cubetos de retención de recogida de posibles derrames y la adecuación de los almacenamientos existentes a la normativa de aplicación.

d) Control de la gestión de los residuos

Se mantendrá actualizado el libro de registro de control de residuos, en el que se hará constar tal y como se establece en el artículo 6 del Decreto 42/2001, de 17 de mayo, por el que se crea y regula el Registro de Pequeños Productores de Residuos Peligrosos en el ámbito de la Comunidad Autónoma de Cantabria, proceso de origen del residuo, su naturaleza, descripción y código de identificación, la cantidad de residuo que se cede al gestor autorizado, las fechas de generación y cesión del residuo, gestor autorizado al que se le cede el residuo y, método y lugar de tratamiento.

e) Control de las emisiones acústicas

Deberá realizarse estudios del nivel de ruido emitido al ambiente exterior por una empresa externa acreditada o un técnico titulado competente a los dos meses de su puesta en marcha de la planta una vez implantadas las modificaciones planteadas y posteriormente cada dos años, con el fin de verificar si se cumplen los límites de ruido recogidos en el apartado G de esta Resolución. Los estudios de ruido deberán remitirse a la Dirección General de Medio Ambiente.

f) Control de enfermedades infecto-contagiosas

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá dar cumplimiento al conjunto de las obligaciones que se recogen en el Real Decreto 865/2003 de 4 de julio, por el que se establecen los criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la legionelosis; y en el Decreto de Cantabria 122/2002, de 10 de octubre, por el que se regulan los criterios higiénico-sanitarios y justificará anualmente el cumplimiento del programa de mantenimiento de la prevención de la legionelosis.

H.2.- Comunicación a la Dirección General de Medio Ambiente

Con carácter anual «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» comunicará a la Dirección General de Medio Ambiente los datos sobre las emisiones a la atmósfera, al agua y la generación de residuos peligrosos, a efectos de la elaboración y actualización del Inventario de Emisiones y Transferencias de Contaminantes E-PRTR, de acuerdo con el Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información sobre las emisiones del Reglamento E-PRTR y de las autorizaciones ambientales integradas, así como el nuevo Registro Estatal de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (PRTR-España).

I. Condiciones de explotación distintas a las normales

Se deberá asegurar el cumplimiento de las medidas establecidas en el apartado 13 del Proyecto Básico, y en la documentación adicional, relativas a las condiciones de explotación en situaciones distintas a las normales que puedan afectar al medio ambiente, como los casos de puesta en marcha, fugas, fallo de funcionamiento, paradas temporales o el cierre definitivo. En concreto, las potenciales situaciones de emergencia contempladas por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» son:

- tormentas, inundaciones, caída de rayos, terremotos,
- empleo de corriente eléctrica,
- accidente personal grave (por utilización de equipos de trabajo, instalaciones, proceso productivo),
- fallo de suministro eléctrico,
- intrusión, amenaza por bomba

Igualmente, las instalaciones se dejarán en las máximas condiciones de seguridad, supervisándose las instalaciones antes del cierre de las mismas.

Se deberá disponer de un manual de mantenimiento preventivo de la instalación al objeto de garantizar el estado de las instalaciones, en especial respecto a los medios disponibles para evitar la contaminación en caso de derrames o escapes accidentales y a las medidas de seguridad de las instalaciones.

El manual indicado en el párrafo anterior deberá incluir un programa de inspección y control que recoja pruebas de estanqueidad, estado de los niveles e indicadores, válvulas, sistema de alivio de presión, estado de las paredes y medición de espesores, inspecciones visuales del interior de tanques (paredes y recubrimientos) y un control periódico y sistemático de los sistemas de detección en cubetos a fin de prevenir cualquier situación que pudiera dar lugar a una contaminación del suelo.

TERCERO: La efectividad de las medidas correctoras, determinaciones y requisitos establecidos en la presente Resolución, se sujetarán a la verificación por los servicios técnicos adscritos a este Órgano Ambiental de que las instalaciones que conforman el complejo industrial de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», operan de conformidad con el proyecto presentado y con lo dispuesto en la presente Resolución.

En todo caso, y antes de la redacción del Acta de Conformidad Ambiental, se verificará que se ha remitido a la Dirección General de Medio Ambiente, copia de los últimos informes de control realizados por OCA de las emi-

siones atmosféricas, vertidos y emisiones acústicas de acuerdo con los límites y condiciones establecidas en la presente Resolución. En este sentido, se verificará que se mantienen actualizados los correspondientes registros y que se han adoptado las medidas siguientes:

-Concesión de la licencia de actividad para la instalación de gestión de residuos peligrosos con una capacidad de tratamiento de 51.616 t/año e instalaciones para el Centro de Transferencia de residuos peligrosos con una capacidad de almacenamiento de 576 m³, otorgada por el Ayuntamiento de Camargo.

-Dotación en la arqueta de vertido final de un caudalímetro y medidor en continuo de COT.

-Inscripción en el registro de establecimientos industriales de las futuras instalaciones derivadas de las modificaciones proyectadas (nueva línea de lavado de envases, nuevas ubicaciones, nuevos equipos, etc), incluido el almacenamiento de productos químicos afectados por el Real Decreto 379/2001, de 6 de abril.

-Inscripción como pequeño productor de residuos peligrosos.

-Dotación de laboratorio y métodos de análisis (apartado B de la presente resolución).

-Informe de medición de ruido exterior realizado por técnico competente.

CUARTO: Si «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», se adhiere con carácter voluntario a un sistema de gestión y auditoría medioambiental certificado externamente mediante EMAS, podrá solicitar a la Dirección General de Medio Ambiente el establecimiento de un condicionado que simplifique los mecanismos de comprobación que se recogen en esta Autorización Ambiental Integrada, así como la simplificación de la documentación requerida para las solicitudes de modificaciones sustanciales o renovaciones sucesivas de la autorización.

QUINTO: El plazo de vigencia de la presente autorización ambiental integrada es de ocho (8) años, contados a partir de la fecha de su publicación en el Boletín Oficial de Cantabria. Con una antelación mínima de diez (10) meses antes del vencimiento del plazo de vigencia de la autorización ambiental integrada, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», solicitará su renovación que se tramitará por un procedimiento simplificado que se establecerá reglamentariamente.

La solicitud de renovación de la autorización ambiental integrada deberá incorporar, al menos, la documentación relativa a hechos, situaciones y demás circunstancias y características técnicas de la instalación, del proceso productivo y del lugar del emplazamiento, que no hubiera sido ya aportada a la autoridad competente con motivo de la solicitud de autorización original o durante el periodo de validez de la misma.

La renovación de la autorización ambiental integrada no afecta a las autorizaciones y licencias no incluidas en la misma, cuya vigencia, revisión o renovación se realiza en su caso de conformidad con lo establecido en la normativa sectorial que resulta de aplicación.

SEXTO: Se establece la obligación de comunicar a la Dirección General de Medio Ambiente cualquier modificación sustancial o no, que se proponga realizar en la instalación, de acuerdo con el artículo 23.c de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado.

Una vez otorgada la AAI, las instalaciones nuevas o con modificaciones sustanciales, no pueden iniciar su actividad productiva hasta que se compruebe el cumplimiento de las condiciones fijadas en la AAI.

Las modificaciones llevadas a cabo en las instalaciones o procesos productivos que tengan una repercusión significativa en la producción de la instalación, los recursos naturales utilizados, consumo de agua y energía y el grado de contaminación producido deberá ser notificada

ante la Dirección General de Medio Ambiente, aportando los documentos justificativos necesarios, con el fin de determinar si la modificación es sustancial, en cuyo caso deberá de tramitar una nueva AAI.

La Dirección General de Medio Ambiente se reserva el derecho de modificar la AAI cuando concurra cualquiera de las circunstancias establecidas en el artículo 26 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación.

SÉPTIMO: «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá constituir un seguro de responsabilidad civil que cubrirá el riesgo de indemnización por los posibles daños causados a terceras personas o a sus bienes y los costes de reparación y recuperación del medio ambiente alterado, derivados del ejercicio de la actividad objeto de autorización.

Se procederá con carácter anual y de forma obligatoria a la actualización de la documentación acreditativa de la vigencia del seguro de responsabilidad civil contratado remitiendo la misma a la Dirección General de Medio Ambiente.

OCTAVO: «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá depositar una fianza por una cuantía de 400.000 euros (cuatrocientos mil euros), que podrá constituirse en cualquiera de las formas establecidas en el artículo 28, apartado 3 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio.

Para acreditar el depósito de dicha fianza, se deberá presentar ante éste órgano ambiental, el correspondiente justificante extendido por la Consejería de Economía y Hacienda del Gobierno de Cantabria.

No se procederá a la devolución de la fianza depositada por «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» hasta que se autorice el cese de la actividad o se cumplan las condiciones que en su día se establezcan para la clausura de la misma.

NOVENO: «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá comunicar cualquier transmisión de titularidad que pudiera realizarse respecto a las instalaciones que son objeto de la presente Resolución.

DÉCIMO: La Dirección General de Medio Ambiente se reserva el derecho de introducir y/o modificar cualquiera de los puntos exigidos en la presente autorización, cuando las circunstancias que la otorgaron se hubieran alterado, o bien sobrevinieran otras que, de haber existido anteriormente, hubiesen justificado el otorgamiento de la autorización en términos distintos.

UNDÉCIMO: La presente autorización podrá ser revocada en cualquier momento sin derecho a indemnización alguna, en caso de incumplimiento por parte de «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» de cualquiera de los puntos contenidos en esta Resolución o por incumplimiento de la legislación vigente.

DUODÉCIMO: De conformidad con el artículo 23 (Obligaciones del titular de la instalación) de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado, «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.» deberá informar de manera particular a los trabajadores/as a su servicio, y a sus representantes legales, una vez concedido el instrumento de intervención ambiental correspondiente, de todos los condicionantes y circunstancias incluidos en el mismo, o que posteriormente se incorporarán a su contenido, que puedan afectar a su salud o su seguridad, sin perjuicio del resto de obligaciones establecidas en la normativa en materia de prevención de riesgos laborales y seguridad laboral.

DECIMOTERCERO: Comunicar el contenido de la presente Resolución a «A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.», al Ayuntamiento de Camargo y a Sindicato Federal

Ferrovioario Confederado General De Trabajo, en relación con este procedimiento de otorgamiento de autorización ambiental integrada.

DECIMOCUARTO: Ordenar la publicación de la presente Resolución en el Boletín Oficial de Cantabria.

DECIMOQUINTO: De conformidad con lo dispuesto en los artículos 114 y 115 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de la Administraciones Publicas y el procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero, contra la presente Resolución podrá interponerse Recurso de Alzada ante el Consejero de Medio Ambiente, en el plazo de un mes a contar desde el día siguiente de su publicación.

Santander, 29 de abril de 2008.-El director general de Medio Ambiente, Javier García-Oliva Mascarós

«A.G. RECUPERACIONES INDUSTRIALES, S.L.»
AYUNTAMIENTO DE CAMARGO
SINDICATO FEDERAL FERROVIARIO CONFEDERADO GENERAL DE TRABAJO

ANEXO 1. Residuos admisible

TIPO DE TRATAMIENTO: Recuperación de plata a partir de residuos líquidos de la industria fotográfica mediante técnicas electroquímicas

RESIDUOS	CODIGO LER
Residuos de la industria fotográfica	09
Residuos de la industria fotográfica	09 01
Soluciones de revelado y soluciones activadoras al agua.	090101
Soluciones de revelado de placas de impresión al agua.	090102
Soluciones de revelado con disolventes.	090103
Soluciones de fijado.	090104
Soluciones de blanqueo y soluciones de blanqueo-fijado.	090105
Residuos que contienen plata procedentes del tratamiento in situ de residuos fotográficos.	090106
Residuos líquidos acuosos, procedentes de la recuperación in situ de plata, distintos de los especificados en el código 09 01 06.	090113

TIPO DE TRATAMIENTO: Biodestil, fisico-químico, estabilización-solidificación

RESIDUOS	CODIGO LER
Residuos de la agricultura, horticuultura, acuicultura, silvicultura, caza y pesca; residuos de la preparación y elaboración de alimentos	02
Residuos de la agricultura, horticuultura, acuicultura, silvicultura, caza y pesca	02 01
Lodos de lavado y limpieza.	020101
Residuos no especificados en otra categoría.	020199
Residuos de la preparación y elaboración de carne, pescado y otros alimentos de origen animal.	02 02
Lodos de lavado y limpieza.	020201
Residuos no especificados en otra categoría.	020299
Residuos de la preparación y elaboración de frutas, hortalizas, cereales, aceites comestibles, cacao, café, té y tabaco; producción de conservas; producción de levadura y extracto de levadura, preparación y fermentación de melazas.	02 03
Lodos de lavado, limpieza, pelado, centrifugado y separación.	020301
Residuos no especificados en otra categoría.	020399
Residuos de la industria de productos lácteos.	02 05
Lodos del tratamiento in situ de efluentes.	020502
Residuos no especificados en otra categoría.	020599
Residuos de la producción de bebidas alcohólicas y no alcohólicas (excepto café, té y cacao)	02 07
Lodos del tratamiento in situ de efluentes.	020705
Residuos no especificados en otra categoría.	020799
Residuos de la transformación de la madera y de la producción de tableros y muebles, pasta de papel, papel y cartón	03
Residuos de la producción y transformación de pasta de papel, papel y cartón.	03 03
Residuos no especificados en otra categoría.	030399
Residuos de las industrias del cuero, de la piel y textil	04
Residuos de las industrias del cuero y de la piel.	04 01
Residuos líquidos de curtiición que contienen cromo.	040104
Residuos de la industria textil.	04 02
Residuos no especificados en otra categoría.	040299
Residuos de procesos químicos inorgánicos.	06
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de ácidos.	06 01
Ácido sulfúrico y ácido sulfuroso.	060101*
Ácido clorhídrico.	060102*
Ácido fluorhídrico.	060103*
Ácido fosfórico y ácido fosforoso.	060104*
Ácido nítrico y ácido nítrico.	060105*
Otros ácidos.	060106*
Residuos de la FFDU de bases.	06 02
Hidróxido cálcico.	060201*
Hidróxido amónico.	060203*
Hidróxido potásico e hidróxido sódico.	060204*
Otras bases.	060205*
Residuos de la FFDU de sales y sus soluciones y de óxidos metálicos.	06 03
Sales sólidas y soluciones que contienen metales pesados.	060313*
Lodos del tratamiento in situ de efluentes.	06 05
Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas	060502*
Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen azufre, de procesos químicos del azufre y de procesos de desulfuración.	06 06
Residuos que contienen sulfuros peligrosos	060602*
Residuos de procesos químicos orgánicos	07
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de productos químicos orgánicos de base.	07 01
Líquidos de limpieza y licore madre acuosos	070101*
Residuos de la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales.	07 02
Líquidos de limpieza y licore madre acuosos	070201*
Residuos de la FFDU de tintes y pigmentos orgánicos (excepto los del subcapítulo 06 11).	07 03
Líquidos de limpieza y licore madre acuosos	070301*
Residuos de la FFDU de productos fitosanitarios orgánicos (excepto los de los códigos 02 01 08 y 02 01 09), de conservantes de la madera (excepto los del subcapítulo 03 02) y de otros biocidas.	07 04
Líquidos de limpieza y licore madre acuosos	070401*
Residuos de la FFDU de productos farmacéuticos.	07 05
Líquidos de limpieza y licore madre acuosos	070501*
Residuos de la FFDU de grasas, jabones, detergentes, desinfectantes y cosméticos.	07 06
Líquidos de limpieza y licore madre acuosos	070601*
Residuos de la FFDU de productos químicos resultantes de la química fina y productos químicos no especificados en otra categoría.	07 07

Líquidos de limpieza y licore madre acuosos	070701*
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de revestimientos (pinturas, barnices y esmaltes vitreos), adhesivos, sellantes y tintas de impresión	08
Residuos de la FFDU y del decapado o eliminación de pintura y barniz.	08 01
Residuos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080111*
Residuos de pintura y barniz distintos de los especificados en el código 08 01 11	080112
Lodos de pintura y barniz distintos de los especificados en el código 08 01 13	080114
Lodos acuosos que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080115*
Lodos acuosos que contienen pintura o barniz distintos de los especificados en el código 08 01 15	080116
Suspensiones acuosas que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080119*
Suspensiones acuosas que contienen pintura o barniz distintos de los especificados en el código 08 01 19.	080120
Residuos de la FFDU de tintas de impresión.	08 03
Residuos líquidos acuosos que contienen tinta.	080308
Lodos de adhesivos y sellantes distintos de los especificados en el código 08 04 11.	080312*
Residuos de la FFDU de adhesivos y sellantes (incluyendo productos de impermeabilización).	08 04
Lodos acuosos que contienen adhesivos o sellantes con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080413*
Residuos líquidos acuosos que contienen adhesivos o sellantes con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080415*
Residuos de la industria fotográfica	09
Residuos de la industria fotográfica	09 01
Soluciones de revelado y soluciones activadoras al agua	090101*
Soluciones de revelado de placas de impresión al agua	090102*
Soluciones de revelado con disolventes	090103*
Soluciones de fijado.	090104*
Soluciones de blanqueo y soluciones de blanqueo-fijado.	090105*
Residuos que contienen plata procedentes del tratamiento in situ de residuos fotográficos.	090106*
Residuos líquidos acuosos, procedentes de la recuperación in situ de plata, distintos de los especificados en el código 09 01 06.	090113*
Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales; residuos de la hidrometalurgia no ferrea	11
Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales (por ejemplo, procesos de galvanización, procesos de recubrimiento con zinc, procesos de decapado, grabado, fosfatización, desengrasado alcalino y anodización).	11 01
Ácidos de decapado.	110105*
Bases de decapado.	110107*
Líquidos acuosos de enjuague que contienen sustancias peligrosas.	110111*
Otros residuos que contienen sustancias peligrosas.	110199*
Residuos del moldeado y del tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos	12
Residuos del moldeado y tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos.	12 01
Emulsiones y disoluciones de mecanizado sin halógenos.	120109*
Residuos de los procesos de desengrase con agua y vapor (excepto los del capítulo 11).	12 03
Líquidos acuosos de limpieza.	120301*
Residuos de aceites y de combustibles líquidos (excepto los aceites comestibles y los de los capítulos 05, 12 y 19)	13
Restos de separadores de agua/sustancias aceitosas.	13 05
Agua aceitosa procedente de separadores de agua/sustancias aceitosas.	130507*
Residuos no especificados en otro capítulo de la lista	16
Vehículos de diferentes medios de transporte (incluidas las máquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08).	16 01
Anticongelantes que contienen sustancias peligrosas.	160114*
Gases en recipientes a presión y productos químicos desechados.	16 05
Productos químicos de laboratorio que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas, incluidas las mezclas de productos químicos de laboratorio.	160506*
Residuos de la limpieza de cisternas de transporte y almacenamiento y de la limpieza de cubas (excepto los de los capítulos 05 y 13).	16 07
Residuos que contienen hidrocarburos.	16 0708*
Residuos líquidos acuosos destinados a plantas de tratamiento externas.	16 10
Residuos líquidos acuosos que contienen sustancias peligrosas.	160101*
Residuos líquidos acuosos distintos de los especificados en el código 16 10 01.	161002
Residuos de servicios médicos o veterinarios o de investigación asociados (salvo los residuos de cocina y de restaurante no procedentes directamente de la prestación de cuidados sanitarios)	18
Residuos de maternidades, del diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades humanas.	18 01
Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas.	180106*
Residuos de la investigación, diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades de animales.	18 02
Productos químicos distintos de los especificados en el código 18 02 05.	180206
Residuos municipales (residuos domésticos y residuos asimilables procedentes de los comercios, industrias e instituciones), incluidas las fracciones recogidas selectivamente	20
Residuos municipales (residuos domésticos y residuos asimilables procedentes de los comercios, industrias e instituciones), incluidas las fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01).	20 01
Fracciones recogidas selectivamente	20 0114*
Alcalis.	200115*
Productos fotoquímicos.	200117*

TIPO DE TRATAMIENTO: Recuperación de plata a partir de residuos sólidos de la industria fotográfica mediante técnicas electroquímicas: proceso electroquímico para la película radiográfica (via húmeda)

RESIDUOS	CODIGO LER
Residuos de la industria fotográfica	09
Residuos de la industria fotográfica	09 01
Películas y papel fotográfico que contienen plata o compuestos de plata	090107
Películas y papel fotográfico que no contienen plata ni compuestos de plata	090108

TIPO DE TRATAMIENTO: Línea de lavado de envases*

RESIDUOS	CODIGO LER
Residuos de envases; absorbentes, trapos de limpieza, materiales de filtración y ropas de protección no especificados en otra categoría	15
Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal).	15 01
Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas.	150110*

* En dicha sección únicamente se tratarán los envases contaminados que llegan a la instalación transportando los residuos a tratar en la misma dentro de la línea de tratamiento físico-química

TIPO DE TRATAMIENTO: Centro de transferencia de residuos

Solamente se autoriza el almacenamiento en el Centro de Transferencia de los residuos con un punto de inflamación superior a 55 °C, en este sentido debe entenderse que, todos los residuos autorizados a almacenar que a continuación se relacionan clasificados por su código LER, en el anexo I de esta resolución, en las condiciones en las que se reciben y almacenan su punto de inflamación es superior a los referidos 55 °C.

RESIDUOS (No inflamables)	CODIGO LER
Residuos de la transformación de la madera y de la producción de tableros y muebles, pasta de papel, papel y cartón	03
Residuos de la transformación de la madera y de la producción de tableros y muebles.	03 01
Serrín, virutas, recortes, madera, tableros de partículas y chapas que contienen sustancias peligrosas	030104*
Residuos de los tratamientos de conservación de la madera.	03 02
Conservantes de la madera orgánicos no halogenados	030201*
Conservantes de la madera organoclorados	030202*
Conservantes de la madera inorgánicos	030204*
Otros conservantes de la madera que contienen sustancias peligrosas	030205*
Residuos de procesos químicos inorgánicos	06
Residuos de la FFDU de sales y sus soluciones y de óxidos metálicos.	06 03
Oxidos metálicos que contienen metales pesados	060315*
Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen nitrógeno, de procesos químicos del nitrógeno y de la fabricación de fertilizantes.	06 10
Residuos que contienen sustancias peligrosas	061002*
Residuos de procesos químicos orgánicos	07

Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de productos químicos orgánicos de base.	07 01
Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas	070111*
Residuos de la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales.	07 02
Residuos procedentes de aditivos que contienen sustancias peligrosas	070214*
Residuos que contienen silicatos peligrosos	070216*
Residuos de la FFDU de tintes y pigmentos orgánicos (excepto los del subcapítulo 06 11).	07 03
Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas	070311*
Residuos de la FFDU de productos fitosanitarios orgánicos (excepto los de los códigos 02 01 08 y 02 01 09), de conservantes de la madera (excepto los del subcapítulo 03 02) y de otros biocidas.	07 04
Residuos sólidos que contienen sustancias peligrosas	070413*
Residuos de la FFDU de productos farmacéuticos.	07 05
Residuos sólidos que contienen sustancias peligrosas	070513*
Residuos de la FFDU de grasas, jabones, detergentes, desinfectantes y cosméticos.	07 06
Otros residuos de reacción y de destilación	070608*
Residuos de la FFDU de productos químicos resultantes de la química fina y productos químicos no especificados en otra categoría.	07 07
Otros residuos de reacción y de destilación	070708*
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de revestimientos (pinturas, barnices y esmaltes vitreos), adhesivos, sellantes y tintas de impresión	08
Residuos de la FFDU y del decapado o eliminación de pintura y barniz.	08 01
Residuos de decapantes o desbarnizadores	080121*
Residuos de la FFDU de tintas de impresión.	08 03
Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas	080312*
Lodos de tinta que contienen sustancias peligrosas	080314*
Residuos de la FFDU de adhesivos y sellantes (incluyendo productos de impermeabilización).	08 04
Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080409*
Residuos de la industria fotográfica	09
Residuos de la industria fotográfica	09 01
Cámaras de un solo uso con pilas o acumuladores incluidos en los códigos 16 06 01, 16 06 02 ó 16 06 03	090111*
Residuos de procesos térmicos	10
Residuos de la fabricación del vidrio y sus derivados.	10 11
Lodos procedentes del pulido y esmerilado del vidrio que contienen sustancias peligrosas.	101113*
Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales; residuos de la hidrometalurgia no férrea	11
Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales (por ejemplo, procesos de galvanización, procesos de recubrimiento con zinc, procesos de decapado, grabado, fosfatado, desengrasado alcalino y anodización).	11 01
Lodos de fosfatación	110108*
Residuos de desengrasado que contienen sustancias peligrosas	110113*
Residuos de procesos hidrometalúrgicos no férricos.	11 02
Lodos de la hidrometalurgia del zinc (incluidas jarosita y goethita)	110202*
Residuos del moldeo y del tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos	12
Residuos del moldeo y tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos.	12 01
Aceites minerales de mecanizado sin halógenos (excepto las emulsiones o disoluciones)	120107*
Ceras y grasas usadas	120112*
Residuos de aceites y de combustibles líquidos (excepto los aceites comestibles y los de los capítulos 05, 12 y 19)	13
Residuos de aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes.	13 02
Aceites minerales clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130204*
Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130205*
Aceites sintéticos de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130206*
Aceites fácilmente biodegradables de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130207*
Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130208*
Restos de separadores de agua/sustancias aceitosas.	13 05
Lodos de separadores de agua/sustancias aceitosas	130502*
Residuos de envases; absorbentes, trapos de limpieza, materiales de filtración y ropas de protección no especificados en otra categoría	15
Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal).	15 01
Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas	150110*
Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras.	15 02
Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas	150202*
Residuos no especificados en otro capítulo de la lista	16
Vehículos de diferentes medios de transporte (incluidas las máquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08).	16 01
Filtros de aceite	160107*
Componentes que contienen mercurio	160108*
Zapatillas de freno que contienen amianto	160111*
Líquidos de frenos	160113*
Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14	160121*
Residuos de equipos eléctricos y electrónicos.	16 02
Equipos desechados que contienen componentes peligrosos (4), distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 12	160213*
Componentes peligrosos retirados de equipos desechados	160215*
Lotes de productos fuera de especificación y productos no utilizados.	16 03
Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas	160303*
Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas	160305*
Gases en recipientes a presión y productos químicos desechados.	16 05
Gases en recipientes a presión (incluidos los halógenos) que contienen sustancias peligrosas	160504*
Productos químicos de laboratorio que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas, incluidas las mezclas de productos químicos de laboratorio	160506*
Productos químicos inorgánicos desechados que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas	160507*
Productos químicos orgánicos desechados que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas	160508*
Pilas y acumuladores.	16 06
Baterías de plomo	160601*
Acumuladores de Ni-Cd	160602*
Electrolito de pilas y acumuladores recogido selectivamente	160606*
Residuos de la limpieza de sistemas de transporte y almacenamiento y de la limpieza de cubas (excepto los de los capítulos 05 y 13).	16 07
Residuos que contienen hidrocarburos	160708*
Residuos que contienen otras sustancias peligrosas	160709*
Catalizadores usados.	16 08
Catalizadores usados que contienen oro, plata, renio, rodio, paladio, iridio o platino (excepto los del código 16 08 07)	160801
Residuos de servicios médicos o veterinarios o de investigación asociada (salvo los residuos de cocina y de restaurante no procedentes directamente de la prestación de cuidados sanitarios)	18
Residuos de maternidades, del diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades humanas.	18 01
Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas	180106*
Residuos de amalgamas procedentes de cuidados dentales	180110*
Residuos de la investigación, diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades de animales.	18 02
Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas	180205*
Residuos de las instalaciones para el tratamiento de residuos de las plantas externas de tratamiento de aguas residuales y de la preparación de agua para consumo humano y de agua para uso industrial	19
Residuos de tratamientos físico-químicos de residuos (incluidas la escumación, desincianación y neutralización).	19 02
Residuos mezclados previamente, compuestos por al menos un residuo peligroso	190204*
Lodos de tratamientos físico-químicos que contienen sustancias peligrosas	190205*
Aceites y concentrados procedentes del proceso de separación	190207*
Otros residuos que contienen sustancias peligrosas	190211*
Residuos de plantas de tratamiento de aguas residuales no especificados en otra categoría.	19 08
Mezclas de grasas y aceites procedentes de la separación de agua/sustancias aceitosas distintas de las especificadas en el código 19 08 09	190810*
Lodos procedentes del tratamiento biológico de aguas residuales industriales, que contienen sustancias peligrosas	190811*

Lodos procedentes de otros tratamientos de aguas residuales industriales, que contienen sustancias peligrosas	190813*
Residuos municipales (residuos domésticos y residuos asimilables procedentes de los comercios, industrias e instituciones), incluidas las fracciones recogidas selectivamente	20
Fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01).	20 01
Pesticidas	200119*
Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio	200121*
Pinturas, tintas, adhesivos y resinas que contienen sustancias peligrosas	200127*
Baterías y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 ó 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías	200133*
RESIDUOS (Inflamables)	CODIGO LER
Residuos de las industrias del cuero, de la piel y textil	04
Residuos de la industria textil.	04 02
Residuos del acabado que contienen disolventes orgánicos	040214*
Colorantes y pigmentos que contienen sustancias peligrosas	040216*
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de revestimientos (pinturas, barnices y esmaltes vitreos), adhesivos, sellantes y tintas de impresión	08
Residuos de la FFDU y del decapado o eliminación de pintura y barniz.	08 01
Residuos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080111*
Lodos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080113*
Residuos del decapado o eliminación de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080117*
Residuos de la FFDU de adhesivos y sellantes (incluyendo productos de impermeabilización).	08 04
Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080409*
Residuos de disolventes, refrigerantes y propelentes orgánicos (excepto los de los capítulos 07 y 08)	14
Residuos de disolventes, refrigerantes y propelentes de espuma y aerosoles orgánicos.	14 06
Otros disolventes y mezclas de disolventes halogenados	140602*
Otros disolventes y mezclas de disolventes	140603*
Lodos o residuos sólidos que contienen disolventes halogenados	140604*
Lodos o residuos sólidos que contienen otros disolventes	140605*
Residuos de envases; absorbentes, trapos de limpieza, materiales de filtración y ropas de protección no especificados en otra categoría	15
Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal).	15 01
Envases metálicos, incluidos los recipientes a presión vacíos, que contienen una matriz porosa sólida (por ejemplo, amianto)	150111*
Residuos municipales (residuos domésticos y residuos asimilables procedentes de los comercios, industrias e instituciones), incluidas las fracciones recogidas selectivamente	20
Fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01).	20 01
Disolventes	200113*

Los códigos LER autorizados para LA RECOGIDA Y TRANSPORTE son los siguientes:

Se autoriza la recogida y transporte de los residuos relacionados por su código LER, en el anexo I de esta resolución, con temperaturas de inflamación inferiores a 55 °C, siempre que se cuente con los vehículos de transporte adecuados debidamente autorizados, y los residuos se transfieran directamente a un gestor de residuos autorizado.

RESIDUOS	CODIGO LER
Residuos de procesos químicos inorgánicos	06
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de ácidos.	06 01
Ácido sulfúrico y ácido sulfuroso.	060101*
Ácido clorhídrico.	060102*
Ácido fluorhídrico.	060103*
Ácido fosfórico y ácido fosforoso.	060104*
Ácido nítrico y ácido nítrico.	060105*
Otros ácidos.	060106*
Residuos de la FFDU de bases.	06 02
Hidróxido cálcico	060201*
Hidróxido amónico.	060203*
Hidróxido potásico e hidróxido sódico.	060204*
Otras bases.	060205*
Residuos de la FFDU de sales y sus soluciones y de óxidos metálicos.	06 03
Sales sólidas y soluciones que contienen metales pesados.	060313*
Lodos del tratamiento in situ de efluentes.	06 05
Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas	060502*
Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen azufre, de procesos químicos del azufre y de procesos de desulfuración.	06 06
Residuos que contienen sulfuros peligrosos	060602*
Residuos de procesos químicos orgánicos	07
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de productos químicos orgánicos de base.	07 01
Líquidos de limpieza y licores madre acuosos	070101*
Residuos de la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales.	07 02
Líquidos de limpieza y licores madre acuosos	070201*
Residuos de la FFDU de tintes y pigmentos orgánicos (excepto los del subcapítulo 06 11).	07 03
Líquidos de limpieza y licores madre acuosos	070301*
Residuos de la FFDU de productos fitosanitarios orgánicos (excepto los de los códigos 02 01 08 y 02 01 09), de conservantes de la madera (excepto los del subcapítulo 03 02) y de otros biocidas.	07 04
Líquidos de limpieza y licores madre acuosos	070401*
Residuos de la FFDU de productos farmacéuticos.	07 05
Líquidos de limpieza y licores madre acuosos	070501*
Residuos de la FFDU de grasas, jabones, detergentes, desinfectantes y cosméticos.	07 06
Líquidos de limpieza y licores madre acuosos	070601*
Residuos de la FFDU de productos químicos resultantes de la química fina y productos químicos no especificados en otra categoría.	07 07
Líquidos de limpieza y licores madre acuosos	070701*
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de revestimientos (pinturas, barnices y esmaltes vitreos), adhesivos, sellantes y tintas de impresión	08
Residuos de la FFDU y del decapado o eliminación de pintura y barniz.	08 01
Residuos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080111*
Lodos acuosos que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080115*
Suspensiones acuosas que contienen pintura o barniz con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080119*
Residuos de la FFDU de tintas de impresión.	08 03
Lodos de adhesivos y sellantes distintos de los especificados en el código 08 04 11.	080312*

Residuos de la FFDU de adhesivos y sellantes (incluyendo productos de impermeabilización).	08 04
Lodos acuosos que contienen adhesivos o sellantes con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080413*
Residuos líquidos acuosos que contienen adhesivos o sellantes con disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080415*
Residuos de la industria fotográfica	09
Residuos de la industria fotográfica	09 01
Soluciones de revelado y soluciones activadoras al agua	090101*
Soluciones de revelado de placas de impresión al agua	090102*
Soluciones de revelado con disolventes	090103*
Soluciones de fijado.	090104*
Soluciones de blanqueo y soluciones de blanqueo-fijado.	090105*
Residuos que contienen plata procedentes del tratamiento in situ de residuos fotográficos.	090106*
Residuos líquidos acuosos, procedentes de la recuperación in situ de plata, distintos de los especificados en el código 09 01 06.	090113*
Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales; residuos de la hidrometalurgia no férrea	11
Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales (por ejemplo, procesos de galvanización, procesos de recubrimiento con zinc, procesos de decapado, grabado, fosfatación, desengrasado alcalino y anodización).	11 01
Ácidos de decapado.	110105*
Bases de decapado.	110107*
Líquidos acuosos de enjuague que contienen sustancias peligrosas.	110111*
Otros residuos que contienen sustancias peligrosas.	110198*
Residuos del moldeado y del tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos	12
Residuos del moldeado y tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos.	12 01
Emulsiones y disoluciones de mecanizado sin halógenos.	120109*
Residuos de los procesos de desengrase con agua y vapor (excepto los del capítulo 11).	12 03
Líquidos acuosos de limpieza.	120301*
Residuos de aceites y de combustibles líquidos (excepto los aceites comestibles y los de los capítulos 05, 12 y 19)	13
Restos de separadores de agua/sustancias aceitosas.	13 05
Agua acetosa procedente de separadores de agua/sustancias aceitosas.	130507*
Residuos no especificados en otro capítulo de la lista	16
Vehículos de diferentes medios de transporte (incluidas las máquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08).	16 01
Anticongelantes que contienen sustancias peligrosas.	160114*
Gases en recipientes a presión y productos químicos desechados.	16 05
Productos químicos de laboratorio que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas, incluidas las mezclas de productos químicos de laboratorio.	160506*
Residuos de la limpieza de cisternas de transporte y almacenamiento y de la limpieza de cubas (excepto los de los capítulos 05 y 13).	16 07
Residuos que contienen hidrocarburos.	160708*
Residuos líquidos acuosos destinados a plantas de tratamiento externas.	16 10
Residuos líquidos acuosos que contienen sustancias peligrosas.	161001*
Residuos de servicios médicos o veterinarios o de investigación asociada (salvo los residuos de cocina y de restaurante no procedentes directamente de la prestación de cuidados sanitarios)	18
Residuos de maternidades, del diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades humanas.	18 01
Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas.	180106*
Residuos de amalgamas procedentes de cuidados dentales.	180110*
Residuos municipales (residuos domésticos y residuos asimilables procedentes de los comercios, industrias e instituciones), incluidas las fracciones recogidas selectivamente	20
Fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01).	20 01
Ácidos.	200114*
Alcalis.	200115*
Productos fotoquímicos.	200117*

Códigos LER autorizados para LA RECOGIDA, EL TRANSPORTE Y EL ALMACENAMIENTO TEMPORAL:

RESIDUOS	CODIGO LER
Residuos de la transformación de la madera y de la producción de tableros y muebles, pasta de papel, papel y cartón	03
Residuos de la transformación de la madera y de la producción de tableros y muebles.	03 01
Serrín, virutas, recortes, madera, tableros de partículas y chapas que contienen sustancias peligrosas	030104*
Residuos de los tratamientos de conservación de la madera.	03 02
Conservantes de la madera orgánicos no halogenados	030201*
Conservantes de la madera organoclorados	030202*
Conservantes de la madera inorgánicos	030204*
Otros conservantes de la madera que contienen sustancias peligrosas	030205*
Residuos de la industria textil.	04 02
Residuos del acabado que contienen disolventes orgánicos.	040214*
Colorantes y pigmentos que contienen sustancias peligrosas.	040216*
Residuos de la FFDU de sales y sus soluciones y de óxidos metálicos.	06 03
Óxidos metálicos que contienen metales pesados	060315*
Residuos de la FFDU de productos químicos que contienen nitrógeno, de procesos químicos del nitrógeno y de la fabricación de fertilizantes.	06 10
Residuos que contienen sustancias peligrosas	061002*
Residuos de procesos químicos orgánicos	07
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de productos químicos orgánicos de base.	07 01
Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas	070111*
Residuos de la FFDU de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales.	07 02
Residuos procedentes de aditivos que contienen sustancias peligrosas	070214*
Residuos que contienen siliconas peligrosas	070216*
Residuos de la FFDU de tintes y pigmentos orgánicos (excepto los del	07 03

subcapítulo 06 11).	
Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas	070311*
Residuos de la FFDU de productos fitosanitarios orgánicos (excepto los de los códigos 02 01 08 y 02 01 09), de conservantes de la madera (excepto los del subcapítulo 03 02) y de otros biocidas.	07 04
Residuos sólidos que contienen sustancias peligrosas	070413*
Residuos de la FFDU de productos farmacéuticos.	07 05
Residuos sólidos que contienen sustancias peligrosas	070513*
Residuos de la FFDU de grasas, jabones, detergentes, desinfectantes y cosméticos.	07 06
Otros residuos de reacción y de destilación	070608*
Residuos de la FFDU de productos químicos resultantes de la química fina y productos químicos no especificados en otra categoría.	07 07
Otros residuos de reacción y de destilación	070708*
Residuos de la fabricación, formulación, distribución y utilización (FFDU) de revestimientos (pinturas, barnices y esmaltes vitreos), adhesivos, sellantes y tintas de impresión	08
Residuos de la FFDU y del decapado o eliminación de pintura y barniz.	08 01
Residuos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas.	080111*
Lodos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas.	080113*
Residuos del decapado o eliminación de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas.	080117*
Residuos de decapantes o desbarnizadores	080121*
Residuos de la FFDU de tintas de impresión.	08 03
Residuos de tintas que contienen sustancias peligrosas	080312*
Lodos de tinta que contienen sustancias peligrosas	080314*
Residuos de la FFDU de adhesivos y sellantes (incluyendo productos de impermeabilización).	08 04
Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas	080409*
Residuos de la industria fotográfica	09
Residuos de la industria fotográfica	09 01
Cámaras de un solo uso con pilas o acumuladores incluidos en los códigos 16 06 01, 16 06 02 ó 16 06 03	090111*
Residuos de procesos térmicos	10
Residuos de la fabricación del vidrio y sus derivados.	10 11
Lodos procedentes del pulido y esmerilado del vidrio que contienen sustancias peligrosas.	101113*
Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales; residuos de la hidrometalurgia no férrea	11
Residuos del tratamiento químico de superficie y del recubrimiento de metales y otros materiales (por ejemplo, procesos de galvanización, procesos de recubrimiento con zinc, procesos de decapado, grabado, fosfatación, desengrasado alcalino y anodización).	11 01
Lodos de fosfatación	110108*
Residuos de desengrasado que contienen sustancias peligrosas	110113*
Residuos de procesos hidrometalúrgicos no féreos.	11 02
Lodos de la hidrometalurgia del zinc (incluidas jarosita y goethita)	110202*
Residuos del moldeado y del tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos	12
Residuos del moldeado y tratamiento físico y mecánico de superficie de metales y plásticos.	12 01
Aceites minerales de mecanizado sin halógenos (excepto las emulsiones o disoluciones)	120107*
Ceras y grasas usadas	120112*
Residuos de aceites y de combustibles líquidos (excepto los aceites comestibles y los de los capítulos 05, 12 y 19)	13
Residuos de aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes.	13 02
Aceites minerales clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130204*
Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130205*
Aceites sintéticos de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130206*
Aceites fácilmente biodegradables de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130207*
Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130208*
Restos de separadores de agua/sustancias aceitosas.	13 05
Lodos de separadores de agua/sustancias aceitosas	130502*
Residuos de disolventes, refrigerantes y propelentes orgánicos (excepto los de los capítulos 07 y 08)	14
Residuos de disolventes, refrigerantes y propelentes de espuma y aerosoles orgánicos.	14 06
Otros disolventes y mezclas de disolventes halogenados.	140602*
Otros disolventes y mezclas de disolventes.	140603*
Lodos o residuos sólidos que contienen disolventes halogenados.	140604*
Lodos o residuos sólidos que contienen otros disolventes.	140605*
Envases (incluidos los residuos de envases de la recogida selectiva municipal).	15 01
Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas.	150110*
Envases metálicos, incluidos los recipientes a presión vacíos, que contienen una matriz porosa sólida peligrosa (por ejemplo, amianto).	150111*
Absorbentes, materiales de filtración, trapos de limpieza y ropas protectoras.	15 02
Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas	150202*
Residuos no especificados en otro capítulo de la lista	16
Vehículos de diferentes medios de transporte (incluidas las máquinas no de carretera) al final de su vida útil y residuos del desguace de vehículos al final de su vida útil y del mantenimiento de vehículos (excepto los de los capítulos 13 y 14 y los subcapítulos 16 06 y 16 08).	16 01
Filtros de aceite	160107*
Componentes que contienen mercurio	160108*
Zapatillas de freno que contienen amianto	160111*
Líquidos de frenos	160113*
Componentes peligrosos distintos de los especificados en los códigos 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 y 16 01 14	160121*
Residuos de equipos eléctricos y electrónicos.	16 02
Equipos desechados que contienen componentes peligrosos (4), distintos de los especificados en los códigos 16 02 09 a 16 02 12	160213*
Componentes peligrosos retirados de equipos desechados	160215*
Lotes de productos fuera de especificación y productos no utilizados.	16 03
Residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas	160303*
Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas	160305*
Gases en recipientes a presión y productos químicos desechados.	16 05
Gases en recipientes a presión (incluidos los halógenos) que contienen sustancias peligrosas	160504*
Productos químicos de laboratorio que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas, incluidas las mezclas de productos químicos de laboratorio	160506*

Productos químicos inorgánicos desechados que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas	160507*
Productos químicos orgánicos desechados que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas	160508*
Pilas y acumuladores.	16 06
Baterías de plomo	160601*
Acumuladores de Ni-Cd	160602*
Pilas que contienen mercurio.	160603*
Electrolito de pilas y acumuladores recogido selectivamente	160606*
Residuos de la limpieza de cisternas de transporte y almacenamiento y de la limpieza de cubas (excepto los de los capítulos 05 y 13).	16 07
Residuos que contienen hidrocarburos	160708*
Residuos que contienen otras sustancias peligrosas	160709*
Residuos de servicios médicos o veterinarios o de investigación asociada (salvo los residuos de cocina y de restaurante no procedentes directamente de la prestación de cuidados sanitarios)	18
Residuos de maternidades, del diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades humanas.	18 01
Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas	180106*
Residuos de la investigación, diagnóstico, tratamiento o prevención de enfermedades de animales.	18 02
Productos químicos que consisten en, o contienen, sustancias peligrosas	180205*
Residuos de las instalaciones para el tratamiento de residuos de las plantas externas de tratamiento de aguas residuales y de la preparación de agua para consumo humano y de agua para uso industrial	19
Residuos de tratamientos físico-químicos de residuos (incluidas la escromatación, desaminación y neutralización).	19 02
Residuos mezclados previamente, compuestos por al menos un residuo peligroso	190204*
Lodos de tratamientos físico-químicos que contienen sustancias peligrosas	190205*
Aceites y concentrados procedentes del proceso de separación	190207*
Otros residuos que contienen sustancias peligrosas	190211*
Residuos de plantas de tratamiento de aguas residuales no especificados en otra categoría.	19 08
Mezclas de grasas y aceites procedentes de la separación de agua/sustancias aceitosas distintas de las especificadas en el código 19 08 09	190810*
Lodos procedentes del tratamiento biológico de aguas residuales industriales, que contienen sustancias peligrosas	190811*
Lodos procedentes de otros tratamientos de aguas residuales industriales, que contienen sustancias peligrosas	190813*
Residuos municipales (residuos domésticos y residuos asimilables procedentes de los comercios, industrias e instituciones), incluidas las fracciones recogidas selectivamente	20
Fracciones recogidas selectivamente (excepto las especificadas en el subcapítulo 15 01).	20 01
Disolventes.	200113*
Pesticidas	200119*
Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio	200121*
Pinturas, linternas, adhesivos y resinas que contienen sustancias peligrosas	200127*
Baterías y acumuladores especificados en los códigos 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03 y baterías y acumuladores sin clasificar que contienen esas baterías	200133*

08/6801

CONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE

Dirección General de Medio Ambiente

Resolución para el otorgamiento de autorización ambiental integrada para el conjunto de las instalaciones que conforman el proyecto «planta de cogeneración con gas natural con una capacidad de 147 MW de potencia térmica y 42 MW de potencia eléctrica» instalaciones ubicadas en el término municipal de Torrelavega.

Titular: «Solal Cogeneración, A.I.E.»
Expediente: AAI/043/2006.

ANTECEDENTES

Con fecha 29 de diciembre de 2006 y número de registro 40718, la empresa «Solal Cogeneración, A.I.E.», solicitó a este Órgano Ambiental el otorgamiento de Autorización Ambiental Integrada para el proyecto «Planta de cogeneración con gas natural con una capacidad de 146 MW de potencia térmica y 42 MW de potencia eléctrica», ubicada en el término municipal de Torrelavega.

Acompañando la solicitud, «Solal Cogeneración, A.I.E.», presenta la documentación que establece el artículo 18.b de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado.

El proyecto de referencia se encuentra sometido al procedimiento de otorgamiento de autorización ambiental integrada de conformidad con el epígrafe 1.1.b. del anexo A de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado.

Una vez subsanada la documentación como respuesta a los Requerimientos de Información Adicional de la Dirección General de Medio Ambiente, la documentación resultante remitida por «Solal Cogeneración, A.I.E.» en formato papel y digital, es la siguiente:

Documento 1: Proyecto básico. Memoria, planos y anexos. Tomo 1 de 2.

Documento 2: Proyecto básico. Memoria, planos y anexos. Tomo 2 de 2.

Documento 3: Documentos D (Informe de Compatibilidad Urbanística del Ayuntamiento de Torrelavega de fecha de 7 de marzo y número de registro de salida 4287), E (Documentación relativa al EIA), F (Documentación de Autorización de Vertidos), G (Certificación de Autorización de Emisión de Gases de Efecto Invernadero), H (Solicitud de Confidencialidad de Datos), I (Informe sobre preparados productos y sustancias peligrosas), J (Otra documentación), y K (Resguardo de pago de las Tasas de Autorización Ambiental).

Documento 4: Documento C: Resumen no Técnico y Documento 5: Directorio de correcciones.

Los documentos correspondientes al proyecto básico tomo 1 y 2 y el resumen no técnico, se encuentran visados por el Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Forestales, con fecha de visado 24 de octubre de 2007 y número de visado 391169, y firmado por don Francisco Javier Murillo Morón, con número de colegiado 2.074 del citado Colegio Profesional.

De conformidad con el artículo 42.4 párrafo 2º) de la ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas, la Dirección General de Medio Ambiente notifica con fecha 5 de noviembre de 2007 a «Solal Cogeneración, A.I.E.», el inicio del procedimiento de tramitación de la solicitud de autorización ambiental integrada para el proyecto de referencia.

El expediente de Autorización Ambiental Integrada, ha sido tramitado conforme a la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado, y de conformidad asimismo, desde la fecha de su entrada en vigor, con el Real Decreto 509/2007, de 20 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación. El informe de Valoración Ambiental se ha elaborado de conformidad con lo establecido en el artículo 18 de la Ley de Cantabria 17/2006 y siguiendo las prescripciones establecidas en los artículos 20 al 22 de la Ley 16/2002.

Con fecha 10 de diciembre de 2007 se publica en el Boletín Oficial de Cantabria (BOC número 238) la apertura del periodo de información pública de 30 días hábiles, de conformidad con lo establecido en el artículo 18.c de la Ley 17/2006, de la documentación correspondiente al expediente de referencia AAI/041/2006, promovido por la empresa «Solal Cogeneración, A.I.E.», ubicada en el término municipal de Torrelavega, a efectos de Autorización Ambiental Integrada. Del mismo modo, con fecha 12 de diciembre de 2007 se insertó un anuncio en un diario de tirada regional, relativo a la Información Pública del expediente de referencia.

Simultáneamente al inicio del periodo de información pública, con fecha 27 de diciembre de 2007, se notificó el trámite adjuntando la totalidad de la documentación en soporte informático, remitida por «Solal Cogeneración, A.I.E.»: al Comité de Empresa de «Solal Cogeneración, A.I.E.», Ecologistas en Acción, Asociación para la defensa de los recursos naturales de Cantabria (ARCA), Sindicatos UGT y CCOO y Traperos de Emaus.

Al trámite de información pública no se recibieron alegaciones.

Con fecha 25 de enero de 2008, se remiten escritos de solicitud de informes, adjuntando en soporte informático la documentación remitida por la empresa «Solal Cogeneración, A.I.E.» a los siguientes organismos:

Ayuntamiento de Torrelavega, Direcciones Generales de Cultura, de Biodiversidad, Industria, Salud Pública, Protección Civil, y al Servicio de Prevención y Control de la Contaminación.

De los organismos consultados se reciben los siguientes escritos de contestación: