de un mes, contado a partir del día en que el recurso de reposición tenga entrada en el Registro General de este Ayuntamiento. Podrá, no obstante, formular cualquier reclamación que entienda convenir a su derecho.

Este acuerdo no ha podido notificarse a los propietarios que se relacionan a continuación, por lo que, en virtud de lo establecido en el artículo 59.4 de la Ley 30/92 de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, la notificación se hace por medio de este anuncio en el Boletín Oficial de Cantabria y en el tablón de anuncios de edictos del Ayuntamiento.

Los interesados a los que no ha podido practicarse la notificación son los siguientes:

«RESIDENCIAL AVENIDA UNO SL» propietario de la finca con referenda catastral: 1829048VP3112H0001ZH.

Santander, 19 de mayo de 2008.—El alcalde, Iñigo de la Serna Hernaiz.

08/7458

7.2 MEDIO AMBIENTE Y ENERGÍA

CONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE

Dirección General de Medio Ambiente

Resolución para el otorgamiento de Autorización Ambiental Integrada al conjunto de instalaciones que conforman el proyecto «Planta para el tratamiento y transformación de leche, con una cantidad de leche recibida de 250 t/día (valor medio anual)», ubicada en la localidad de La Serna de Iguña, término municipal de Arenas de Iguña.

Titular: «»LECHE FRIXIA, S.A.U.»

Expediente: AAI/025/2006

ANTECEDENTES

Con fecha de entrada 20 de diciembre de 2006 y número de registro 39.968, «LECHE FRIXIA, S.A.U.» solicitó a este Órgano Ambiental el otorgamiento de Autorización Ambiental Integrada y tramitación de la Licencia Municipal de Actividades para el proyecto «Planta para el tratamiento y transformación de leche, con una cantidad de leche recibida de 250 t/día», ubicada en la localidad de La Serna de Iguña, término municipal de Arenas de Iguña.

Acompañando la solicitud, «LECHE FRIXIA, S.A.U.», presenta la documentación que establece el artículo 12 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrado de la Contaminación.

El proyecto de referencia se encuentra sometido al procedimiento de otorgamiento de autorización ambiental integrada de conformidad con el epígrafe 9.1.c) del anejo 1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, y a la tramitación de la licencia municipal de actividades clasificadas de acuerdo con el artículo 2 del Decreto 2414/1961, de 30 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de actividades molestas, insalubres, nocivas y peligrosas.

Una vez subsanada la documentación como respuesta a los Requerimientos de Información Adicional de la Dirección General de Medio Ambiente, la documentación resultante remitida por «LECHE FRIXIA, S.A.U.» en formato papel y digital, es la siguiente: Proyecto Básico. Tomo I, Proyecto Básico. Tomo II: Anexos y Planos, Resumen no Técnico, Proyecto de Construcción de EDAR, e Informe de Compatibilidad Urbanística.

Los documentos se encuentran visados por el Colegio Oficial de Biólogos- Delegación de Asturias-Cantabria con fecha de visado 12 de noviembre de 2007, y firmados por Alberto Sierra San Emeterio, número de colegiado 17.975-A del citado Colegio Profesional, como Autor/director del Proyecto.

De conformidad con el artículo 42.4 párrafo 2º) de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas, mediante escrito con

registro de salida número 26307 y fecha 10 de diciembre de 2007, la Dirección General de Medio Ambiente notifica a «LECHE FRIXIA, S.A.U.» el inicio del procedimiento de tramitación de la solicitud de autorización ambiental integrada para el proyecto de referencia.

El expediente de autorización ambiental integrada, ha sido tramitado conforme a los artículos 14 a 20 de la Ley 16/2002, de 1 de Julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, y de conformidad asimismo, desde las fechas de su entrada en vigor, con el Real Decreto 509/2007, de 20 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 16/2002, y de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado. Durante la tramitación del expediente se ha tenido en cuenta, asimismo, la coordinación con los otros mecanismos de intervención ambiental que se citan en los artículos 28 y 29 de la citada Ley 16/2002. El informe de Valoración Ambiental se ha elaborado de conformidad con lo establecido en el artículo 18 de la Ley de Cantabria 17/2006 y siguiendo las prescripciones establecidas en los artículos 20 al 22 de la Ley 16/2002.

Con fecha 28 de diciembre de 2007 se publica en el Boletín Oficial de Cantabria (BOC número 251) la apertura del periodo de información pública de 30 días hábiles, de conformidad con lo establecido en el artículo 16 de la Ley 16/2002, de la documentación correspondiente al expediente de referencia AAI/025/2006, promovido por la empresa «LECHE FRIXIA, S.A.U.», ubicada en el término municipal de Arenas de Iguña, a efectos de Autorización Ambiental Integrada y tramitación de la Licencia municipal de actividades. Del mismo modo, con fecha 28 de diciembre de 2008 se insertó un anuncio en un diario de tirada regional, relativo a la Información Pública del expediente de referencia.

Simultáneamente al inicio del periodo de información pública, con fecha 25 de enero de 2008, se notificó el trámite adjuntando la totalidad de la documentación en soporte informático remitida por «LECHE FRIXIA, S.A.U.» al Ayuntamiento de Arenas de Iguña, Asociación para la Defensa de los Recursos Naturales de Cantabria (ARCA), Unión General de Trabajadores (UGT), Comisiones Obreras (CCOO), Ecologistas en Acción, Traperos de Emaús y Comité de Empresa de «LECHE FRIXIA, S.A.U.»

Al trámite de información Pública no se recibieron alegaciones.

Con fecha 8 de febrero de 2008 se remiten escritos de solicitud de informe, adjuntando la documentación remitida por la empresa «LECHE FRIXIA, S.A.U.» en soporte informático, a las Direcciones Generales de Industria, Biodiversidad, Cultura, Protección Civil, Salud Pública, al Servicio de Prevención y Control de la Contaminación y a la Confederación Hidrográfica del Norte.

De los organismos consultados se reciben los siguientes escritos de contestación:

La Dirección General de Cultura informa que, considerando el contenido del proyecto y la información obrante en el Servicio, relativa al patrimonio cultural existente en la zona afectada por el mismo, no se considera necesario un estudio específico de impacto sobre el patrimonio cultural. Sin embargo, en caso de que en el curso de la ejecución del proyecto apareciesen restos u objetos de interés arqueológico o cultural, se paralizarán inmediatamente las obras, se tomarán las medidas oportunas para garantizar la protección de los bienes aparecidos y se comunicará el descubrimiento a la Consejería de Cultura, Turismo y Deporte.

La Dirección General de Salud Pública informa que las instalaciones con mayor proliferación y dispersión de legionela son los condensadores evaporativos y las torres de refrigeración notificados oportunamente. Las instalaciones de menor probabilidad de proliferación de riesgo y dispersión de legionela que no precisan notificación son: agua caliente sanitaria, agua fría consumo humano, sistema de agua contra incendios.

La Dirección General de Biodiversidad informa que la instalación no afecta a espacios de la Red Natura 2000.

La Dirección General de Industria informa que «LECHE FRIXIA, S.A.U.» figura inscrita en el Registro Industrial con el número 39/186, con última revisión en octubre de 2006, sin expedientes pendientes de tramitación. Asimismo, está sujeta al Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos aprobado por R.D. 379/2001, además de otras normativas como Rgto. Aparatos a Presión, Rgto. Electrotécnico de Baja Tensión, Rgto. Seguridad para Plantas e Instalaciones Frigoríficas y el Rgto. De Instalaciones Petrolíferas.

Con fecha 10 de marzo de 2008 y número de registro de salida 4.643, la Dirección General de Medio Ambiente remite las respuestas de los informes preceptivos a «LECHE FRIXIA, S.A.U.»

Con fecha 25 de marzo de 2008 la asistencia técnica U.T.E. Servicio de Consultoría, S.L. – CIMAS Innovación y Medio Ambiente emite Informe técnico ambiental del Proyecto «Planta para el tratamiento y transformación de leche, con una cantidad de leche recibida de 250 t/día (valor medio anual)», ubicada en la localidad de La Serna de Iguña, término municipal de Arenas de Iguña. Con fecha 7 de abril de 2008, el Servicio de Impacto y Autorizaciones Ambientales emite el Informe de Valoración Ambiental del Proyecto.

Con fecha 8 de abril de 2008 el director general de Medio Ambiente firma la Propuesta de Resolución, de la cual se da trámite de audiencia a «LECHE FRIXIA, S.A.U.» mediante escrito con fecha 8 de abril de 2008 y número de registro de salida 6.362.

Durante el período del trámite de audiencia presentó alegaciones a la Propuesta de Resolución «LECHE FRIXIA, S.A.U.» Las alegaciones son tenidas en cuenta en ésta Resolución.

FUNDAMENTOS

La Ley 16/2002, establece en su artículo 9.- Instalaciones sometidas a autorización ambiental integrada: Se somete a autorización ambiental integrada la construcción, montaje, explotación o traslado, así como la modificación sustancial de las instalaciones en las que se desarrollen alguna de las actividades incluidas en el anejo 1. Por su parte, el epígrafe 9.1.c. del anejo 1 de la citada Ley 16/2002, hace referencia a: «Instalaciones para tratamiento y transformación de la leche, con una cantidad de leche recibida superior a 200 toneladas por día (valor medio anual)».

El artículo 13.- Presentación de la solicitud, de la Ley 16/2002, establece que la solicitud de autorización ambiental integrada se presentará ante el órgano designado por la Comunidad Autónoma. Por su parte, el artículo 21.- Resolución, de la citada Ley, establece que el Órgano Competente para otorgar la autorización ambiental integrada dictará la resolución que ponga fin al procedimiento. En este sentido, el Decreto 127/2005, de 14 de octubre, por el que se designa el Órgano Competente para otorgar la autorización ambiental integrada designa al Director General de Medio Ambiente como Órgano Competente al que se dirigirán las solicitudes de autorización ambiental integrada, sin perjuicio de su presentación conforme a lo dispuesto en el artículo 105.4 de la Ley de Cantabria 6/2002, de 10 de diciembre, de Régimen Jurídico del Gobierno y de la Administración de la Comunidad Autónoma de Cantabria, siendo igualmente el competente para otorgarlas.

El artículo 22. Contenido de la Autorización Ambiental Integrada, de dicha Ley 16/2002, establece en su apartado 5 que, «en el supuesto previsto en el artículo 11.4, la autorización ambiental integrada, contendrá, además, cuando así sea exigible:

a) La declaración de impacto ambiental u otras figuras de evaluación ambiental establecidas en la norma que resulte de aplicación.

b) Las condiciones preventivas y de control necesarias en materia de accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas de acuerdo con el Real Decreto 1254/1999, de 16 de julio, por el que se aprueban medidas de control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas, y demás normativa que resulte de aplicación.

A este respecto, «LECHE FRIXIA, S.A.U.» no se encuentra sometida al trámite de Evaluación de Impacto Ambiental, al ser la actividad anterior a la fecha de entrada en vigor del Real Decreto Legislativo 1302/1986, de 28 de junio, de Evaluación de Impacto Ambiental. Referente al apartado b), la Dirección General de Servicios y Protección Civil de la Consejería de Presidencia no informa sobre la afección del Real Decreto 1254/1999 citado.

Asimismo, la citada Ley 16/2002, establece en su artículo 29. Coordinación con el régimen aplicable en materia de actividades clasificadas, que «el procedimiento para el otorgamiento de la autorización ambiental integrada sustituirá al procedimiento para el otorgamiento de la licencia municipal de actividades clasificadas regulado por el Decreto 2414/1961, de 30 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de Actividades Molestas, Insalubres, Nocivas y Peligrosas; salvo en lo referente a la resolución definitiva de la autoridad municipal». Por su parte, la Disposición Adicional Tercera de la Ley de Cantabria 17/2006, establece que «deja de ser de aplicación directa en la Comunidad Autónoma el citado Decreto 2414/1961», Decreto finalmente derogado por la Ley 34/2007, de 19 de octubre, de calidad del aire y protección de la atmósfera. A este respecto, la empresa «LECHE FRIXIA, S.A.U.», solicita la tramitación de la correspondiente Licencia Municipal de Actividades, la cual lo ha sido considerando los condicionantes que establecen los artículos 7 y 22 de la Ley 16/2002, y el contenido que establece el artículo 17 de la Ley de Cantabria 17/2006.

El artículo 12.1.c) Contenido de la solicitud, de la Ley 16/2002, establece que la solicitud de autorización ambiental integrada contendrá la documentación exigida por la legislación de aguas para las autorizaciones de vertido a las aguas continentales. A este respecto, se incluye en este procedimiento de tramitación las actuaciones derivadas de la regularización del vertido de aguas residuales de la actividad industrial de la empresa, recogándose en esta resolución el condicionado que establece en su informe de vertido la Confederación Hidrográfica del Norte.

Las bases del régimen jurídico, el procedimiento administrativo común y el sistema de responsabilidades de las Administraciones Públicas se establecen y regulan bajo la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de régimen jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero.

Visto que en el Informe de Valoración Ambiental de fecha 7 de marzo de 2008 emitido por el Servicio de Impacto y Autorizaciones Ambientales, se ha tenido en cuenta la naturaleza de la actividad en función de sus potenciales características contaminantes, las causas concretas de su riesgo medioambiental y la ubicación de las instalaciones en relación con los núcleos de población potencialmente afectados, y se proponen unas medidas correctoras mediante las cuales se considera que el funcionamiento de las instalaciones no va a alterar de forma significativa las condiciones medioambientales del lugar, y considerando en su conjunto la documentación que obra en el expediente, que no hubo alegaciones en el periodo de información pública y las alegaciones presentadas por el titular al trámite de audiencia, ésta Dirección General de Medio Ambiente emite la presente Resolución.

RESOLUCIÓN

PRIMERO: Otorgar a la empresa «LECHE FRIXIA, S.A.U.», con domicilio social en Barrio Grajales s/n, Arenas de Iguña, CP: 39440 y CIF: A-39009576, Autorización Ambiental Integrada para el conjunto de las instalaciones que conforman el proyecto: «Instalación para el tratamiento y transformación de la leche, con una cantidad de leche recibida de 250 t/día», ubicada en la población de La Serna de Iguña, dentro del término municipal de Arenas de Iguña, con las condiciones establecidas en el apartado Segundo de esta resolución.

La superficie total de la parcela de «LECHE FRIXIA, S.A.U.» es de 43.407 m², de los cuales están construidos un total de 14.863 m².

El alcance de la actividad desarrollada por «LECHE FRIXIA, S.A.U.» es la elaboración y envasado de productos lácteos. Los procesos productivos desarrollados en las instalaciones de «LECHE FRIXIA, S.A.U.» son los siguientes:

- Tratamiento de la leche: Toda la leche se recibe en cisternas en los puestos de descarga. Previamente se toman muestras para verificar el estado sanitario, la composición físico-química, las propiedades organolépticas y otras condiciones. Tras la refrigeración y el almacenamiento intermedio la leche pasa a la sección de termización y normalización en una desnatadora/higienizadora centrífuga para, a continuación, ser almacenada en los depósitos silo donde permanece hasta el momento de ser enviada a los distintos procesos.

- Proceso U.H.T.: Desde los citados depósitos, la leche pasa al equipo de proceso U.H.T. directo. Este proceso UHT consiste en inyectar vapor a la leche precalentada alcanzando casi instantáneamente los 148° C durante 2,4 segundos para asegurar la destrucción de los microorganismos presentes, consiguiendo un producto microbiológicamente estable. Inmediatamente después de realizar el proceso U.H.T. y antes del enfriamiento hasta la temperatura ambiente, la leche pasa por un tratamiento de homogeneización, en el cual los glóbulos grasos son reducidos a partes sumamente minúsculas mediante un proceso mecánico de compresión a altas presiones, evitando de esta manera que se deposite en las paredes del envase y a la vez hacerla más digerible. A continuación pasa a ser envasada asépticamente en una sopladora-llenadora que permite soplar botellas de PET de diferentes capacidades a partir de una preforma previamente esterilizada y llenarla y cerrarla en un ambiente estéril.

- Batidos U.H.T.: La leche enriquecida con otros ingredientes no lácteos (cacao, vainilla, fresa,...), es procesada U.H.T. y envasada asépticamente, pasando por los siguientes tratamientos:

- Mezcla: Después de la normalización de la leche hasta el 0,6 % de materia grasa, se envía a un depósito de mezcla para su recirculación con los aditivos sólidos que se añaden en la planta mezcladora.

- Pasterización de la mezcla: La mezcla de leche parcialmente desnatada con los aditivos sólidos se pasterizan antes de ser enviados a los depósitos de normalización, previo al tratamiento U.H.T.

- Proceso U.H.T. indirecto: Difiere con el proceso U.H.T. directo en que en este caso el vapor se utiliza para calentar agua que a su vez, calienta la leche hasta la temperatura de trabajo dentro de un intercambiador tubular.

- Leche concentrada y en polvo: La leche en polvo es el producto seco y pulverulento que se obtiene mediante la deshidratación de la leche natural, cuyo contenido en agua es igual o inferior a un 5 % en peso del producto final. La leche es sometida a proceso de evaporación, concentración y secado en los evaporadores, y una torre de atomización, y posterior evaporador para su distribución a grandes consumidores.

La capacidad de leche procesada es de 83.862.850 litros/año, que se corresponden con los siguientes productos:

Identificación del Producto	Producción
Leche U.H.T.	43.200.000 l/año
Batidos	5.000.000 l/año
Leche en polvo	800.000 kg/año
Nata a granel	2.160.000 l/año
Leche concentrada	2.600.000 l/año
Horchata	1.800.000 l/año

El conjunto de las instalaciones descritas en el Proyecto Básico que acompaña la solicitud de Autorización Ambiental Integrada son las siguientes:

- Recepción, almacenamiento y pretratamiento de leche: 3 líneas de descarga de 75.000 l/h de capacidad, 3 enfriadores de 25.000 l/h de capacidad, 2 silos reguladores de descarga de leche de 150.000 l cada uno, 2 pasteurizadores de 20.000 l/h de capacidad, 2 bombas de envío a pasteurizadores, una bomba de retorno de limpieza de silos reguladores, 2 desnatadoras de 20.000 l/h de capacidad, 5 silos de almacenamiento y preparación de 1.100.000 l de capacidad en total, 8 bombas de trasiego y envíos, 2 depósitos para mezclas de 80.000 l de capacidad, un equipo mezclador para la preparación de batidos.

- Fabricación de nata: Un pasteurizador de 3.000 l/h de capacidad, y 2 depósitos de almacenamiento de 20.000 l de capacidad.

- Planta de leche U.H.T. y envasado de batidos: 2 equipos U.H.T. , 3 homogeneizadores de 15.000 l/h de capacidad, 2 depósitos asépticos de 30.000 l de capacidad, una sopladora de 12.000 ud/h de capacidad, una llenadora aséptica automática, 2 líneas de empaquetado, una sopladora-llenadora.

- Planta de leche concentrada y leche en polvo: 2 evaporadores de 12.000 y 8.000 l/h de capacidad, 8 silos de leche concentrada de 185.000 l de capacidad en total, una torre Niro Atomizar de 900 kg/h de capacidad, un homogeneizador de 4.000 l/h de capacidad, un granulador de 2.000 kg/h de capacidad, una envasadora de bolsas de 2.400 kg/h de capacidad.

- Servicios auxiliares: Planta C.I.P., almacenamiento de detergentes, tratamiento biológico de aguas, generador de vapor, torre de refrigeración, instalación frigorífica, instalación de aire comprimido, depuradora de aguas residuales, instalaciones eléctricas, almacenamiento de fueloil, almacenamiento de nitrógeno, instalación contraincendios, 5 transformadores, uno de 630 KVA, uno de 800 KVA, uno de 1.600 KVA y dos de 3.800 KVA.

Como materia prima principal se emplea la leche. Otro tipo de consumos, considerados también materia prima, son el cacao, horchata concentrada, azúcar, aromas y lactosa.

Los almacenamientos de materias primas, materias auxiliares y productos presentes en las instalaciones de «LECHE FRIXIA, S.A.U.» sujetos al Real Decreto 379/2001, de 6 de abril, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias, son:

Materia prima o auxiliar	Almacenamiento	Número de unidades	Capacidad unitaria (m3)
Sosa cáustica	Recipiente atmosférico de poliéster reforzado de fibra de vidrio		
ITC MIE APQ-06		1	25
Ácido nítrico	Recipiente de acero inoxidable		
ITC MIE APQ-06		1	25
Policloruro de aluminio	Tanque atmosférico		
ITC MIE APQ-06		1	10

Los almacenamientos de combustibles presentes en las instalaciones de «LECHE FRIXIA, S.A.U.» sujetos al Real Decreto 1427/1997, de 15 de septiembre, por el que se aprueba la instrucción técnica complementaria MI-IP 03 "Instalaciones petrolíferas para uso propio", son:

Materia Prima y auxiliares	Almacenamiento	Número de unidades	Capacidad unitaria (m3)
Fuelóleo	Depósitos de acero horizontal MI-IP 03	3	100

Los recursos energéticos utilizados para el proceso productivo son energía eléctrica y fuel-oil, cuyo consumo anual estimado es de 10.400 Mwh y 3.380.500 kg respectivamente. La potencia eléctrica contratada asciende a 10.630 KVA.

El agua empleada tanto para uso sanitario como para el proceso productivo, procede de captación de pozo y captación del río Besaya, suponiendo un consumo anual estimado de 572.000 m3.

Las emisiones atmosféricas generadas por «LECHE FRIXIA, S.A.U.» se encuentran asociadas a un foco sistemático, correspondiente a la caldera de generación de vapor, que emite gases de combustión. Se dispone de un filtro decantador centrífugo para minimizar las partículas contenidas en los gases de combustión.

En cuanto a los vertidos generados, existen dos puntos de vertido al río Besaya, uno correspondiente a las aguas residuales industriales y sanitarias, y otro a las aguas pluviales limpias. El caudal de vertido anual estimado es de 465.000 m3. Se cuenta con una planta depuradora con tratamiento biológico para la depuración de las aguas industriales y sanitarias, que cuenta con los siguientes elementos:

- Línea de agua: Arqueta de llegada, homogeneización y elevación de agua bruta, Balsa de emergencia, Ajuste de pH con adición de CO₂, Medida de caudal efluente, Desbaste y tamizado de sólidos finos, Separador de grasas, Tanque de homogeneización y neutralización, Selector biológico, Tratamiento biológico de baja carga con eliminación de nutrientes mediante canales de oxidación aireados, Clarificación secundaria, Medidor de caudal de agua tratada, Bombeo para reutilización del agua de vertido.

- Tratamiento de fangos: Purga de fangos desde el desengrasador a homogeneizador, Retorno de fangos del decantador al selector biológico, Extracción de fangos en exceso a homogeneización de fangos, Deshidratación mecánica mediante centrífuga.

- Además se cuenta con un Sistema de eliminación de fósforo vía química con dosificación de policloruro de aluminio y una sonda con pHmetro con registro en continuo.

Por otro lado, los residuos peligrosos más significativos generados son envases vacíos que han contenido sustancias peligrosas, aceites usados y material absorbente. Entre los residuos no peligrosos, destacan los lodos de depuradora, papel y cartón, plástico y madera.

El proyecto incorpora las siguientes instalaciones que pueden considerarse MTD's, de acuerdo con el Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk industries adoptado por el European Integrated Pollution Prevention and control Bureau en Agosto de 2006:

- Para optimizar el funcionamiento de los equipos: utilización de sistemas automatizados de llenado, utilización de evaporadores de múltiples efectos optimizando la recompresión del vapor

- Para minimizar el vertido de aguas residuales: optimización en la separación de flujos de aguas para optimizar la reutilización y tratamiento, conducir las corrientes de agua, tales como condensados y agua de refrigeración, por separado para optimizar la reutilización, tratamiento biológico de aguas residuales

- Para minimizar el consumo de energía: optimización en el uso de la energía utilizada en los procesos de calentamiento y refrigeración, mantenimiento de equipos apagados cuando no estén en funcionamiento, utilización de variadores de frecuencia, minimización de la carga en los motores, aislamiento térmico en tuberías y sistemas de almacenamiento y transporte.

- Para controlar el consumo de agua: uso de controles automatizados de marcha/paro para proporcionar agua a los procesos cuando sea requerida, medidas específicas de minimización del consumo de agua en los procesos de limpieza de equipos e instalaciones.

- Para minimizar las emisiones atmosféricas: canalización y tratamiento de las emisiones.

- Para minimizar el consumo de agua y energía, así como la producción de residuos: control de la temperatura del proceso mediante medición y corrección, control de los sistemas de bombeo y control del flujo, mediante medidas de presión, nivel y/o flujo específicas, utilización de sensores de detección y medida de nivel en los almacenamientos líquidos en tanques o recipientes.

- Para garantizar la seguridad alimentaria del producto: Sistema CIP de limpieza y desinfección.

SEGUNDO: Imponer las siguientes condiciones y requisitos para la: «Instalación para el tratamiento y transformación de la leche», promovido por «LECHE FRIXIA, S.A.U.» en el término municipal de Arenas de Iguña.

A.- GENERAL

Deberán cumplirse las características técnicas de la instalación y las medidas de prevención y control de la contaminación reflejadas en el Proyecto Básico Refundido que acompaña a la solicitud de autorización ambiental integrada, presentado el día 12 de Noviembre de 2007 y número de registro de entrada 21776.

B.- PROTECCIÓN DE LA CALIDAD DEL AIRE

B.1.- Condiciones Generales

«LECHE FRIXIA, S.A.U.», de conformidad con la Ley 34/2007 de 15 de noviembre de calidad del aire y protección de la atmósfera, con el Decreto 833/1975, de 6 de febrero, por el que se desarrolla la Ley 38/1972, de 22 de diciembre, de protección del ambiente atmosférico, y con la Orden de 18 de octubre de 1976, sobre prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial, debe ser inspeccionada periódicamente. Al tratarse de unas instalaciones clasificadas como Grupo B (una caldera de vapor) las inspecciones son obligatorias cada tres años.

Además se llevarán a cabo autocontroles anuales de dicho foco, por estar catalogado como Grupo B.

Las inspecciones obligatorias serán realizadas por un Organismo de Control Autorizado (OCA).

En todos los casos, tanto para las inspecciones periódicas como para los autocontroles anuales, las mediciones se ejecutarán empleando las normas CEN tan pronto se disponga de ellas. En caso de no disponer de normas CEN se aplicarán las normas UNE, las normas ISO u otras normas internacionales que garanticen la obtención de datos acreditados.

B.2.- Identificación de focos. Catalogación.

En la siguiente tabla se indican las características del foco sistemático:

Foco 1	
Coordenadas UTM	X: 415473.22 Y: 4780887.11
Denominación del foco	Caldera de vapor
Catalogación	B
Epígrafe de la Ley 34/2007	2.1.2
	Generadores de vapor de capacidad superior a 20 t/h de vapor y generadores de calor de potencia superior a 2000 termias/h
Caudal	2,165 m3/s
Temperatura	178,9 °C
Velocidad de flujo	4,8 m/s
Altura sobre el nivel del suelo	16,06 m
Diámetro interno de la chimenea	1 m
Combustible	Fuel oil

B.3.- Valores límite de emisión

Se han considerado los contaminantes que se relacionan de conformidad con el Anejo 3 de la Ley 16/2002 y el anejo I de la Ley 34/2007. Para el establecimiento de los valores límite se han tenido en cuenta las medidas técnicas equivalentes que recoge el artículo 7 de la Ley 16/2002, los valores límite que establece el Decreto 833/1975 y los resultados obtenidos en la modelización de dispersión atmosférica.

B.3.1. Emisiones a la atmósfera del Foco N°1: Caldera de vapor

Parámetro	Valor Límite Autorizado
Opacidad Bacharach	4
CO	1.445 ppm
SO2	1.700 mg/Nm3.

Los valores límite de emisión regulados no podrán en ningún caso alcanzarse mediante técnicas de dilución.

Los valores límite de emisión están referidos a las siguientes condiciones: 273 K de temperatura y 101,3 kPa de presión y gas seco.

Se consideran como tiempo de registro no válidos los de mantenimiento, avería o funcionamiento incorrecto de los equipos de medición.

C.- CALIDAD DE LAS AGUAS

«LECHE FRIXIA, S.A.U.» genera en la práctica de su actividad los siguientes tipos de aguas residuales: aguas residuales industriales y sanitarias.

C.1.- Punto de Vertido.

Existe un punto de vertido al cauce del río Besaya, compuesto por las aguas residuales industriales y sanitarias, con las siguientes coordenadas UTM:

X: 415.250 Y: 4.781.200

C.2.- Caudales y volúmenes máximos de vertido.

Caudal medio horario: 54 m3/h
Caudal punta horario: 81 m3/h
Volumen máximo diario: 1.300 m3/día
Volumen máximo anual: 474.500 m3/año

C.3.- Valores límite de vertido.

Los parámetros característicos de contaminación del vertido serán los que se relacionan a continuación:

VALORES LÍMITE DE EMISIÓN DE VERTIDOS

Parámetro	Valores máximos autorizados
pH	6-9
Sólidos en Suspensión	<35 mg/l
DBO5	<25 mg/l
DQO	<125 mg/l
Amoníaco	<15 mg/l
Aceites y Grasas	<20 mg/l
Detergentes	<2 mg/l
Nitrógeno total	<15 mg/l
Fósforo total	<2 mg/l

No podrán utilizarse técnicas de dilución para alcanzar los valores límite de emisión.

Además, deberán cumplirse las normas de calidad ambiental del medio receptor. En caso contrario, el titular estará obligado a instalar el tratamiento adecuado que sea necesario, para que el vertido no sea causa del incumplimiento de aquéllas.

C.4.- Instalaciones de depuración de aguas residuales

Las instalaciones de depuración de las aguas residuales, que se encuentran terminadas y en situación de poder cumplir las condiciones técnicas establecidas para el vertido, se ajustan a lo indicado en el Proyecto Básico

Refundido, y constan básicamente de los siguientes elementos:

- Línea de agua: Arqueta de llegada, homogeneización y elevación de agua bruta, Balsa de emergencia, Ajuste de pH con adición de CO2, Medida de caudal efluente, Desbaste y tamizado de sólidos finos, Separador de grasas, Tanque de homogeneización y neutralización, Selector biológico, Tratamiento biológico de baja carga con eliminación de nutrientes mediante canales de oxidación aireados, Clarificación secundaria, Medidor de caudal de agua tratada, Bombeo para reutilización del agua de vertido.

- Tratamiento de fangos: Purga de fangos desde el desengrasador a homogeneizador, Retorno de fangos del decantador al selector biológico, Extracción de fangos en exceso a homogeneización de fangos, Deshidratación mecánica mediante centrífuga.

- Además se cuenta con un Sistema de eliminación de fósforo vía química con dosificación de policloruro de aluminio y una sonda con pHmetro con registro en continuo.

«LECHE FRIXIA, S.A.U.» queda obligada a segregar las aguas de diferente naturaleza para su depuración en distintos sistemas de tratamiento, impidiendo que reciban efluentes para los que no fueron diseñados.

Para no reducir la capacidad de depuración de los sistemas de tratamiento, se evitará en lo posible la incorporación de las aguas pluviales no contaminadas, que no precisen tratamiento.

Si se comprobase la insuficiencia de las medidas correctoras adoptadas, «LECHE FRIXIA, S.A.U.» como responsable del cumplimiento de las condiciones de la presente resolución, deberá ejecutar las modificaciones precisas en las instalaciones de depuración a fin de ajustar el vertido a las características autorizadas, previa la comunicación al Organismo de cuenca y, si procede, la correspondiente modificación de las condiciones.

C.5.- Canon de control de vertido.

El importe del canon de control de vertidos (C.C.V.), en aplicación del artículo 113 del Texto Refundido de la Ley de Aguas y del artículo 291 del Real Decreto 606/2003, será el siguiente:

$$C.C.V. = V \times P_u$$

$$P_u = P_b \times C_m$$

$$C_m = C_2 \times C_3 \times C_4$$

Siendo

V = Volumen de vertido autorizado (m3/año)

P_u = Precio unitario de control de vertido

P_b = Precio básico por m³ establecido en función de la naturaleza del vertido.

C_m = Coeficiente de mayoración o minoración del vertido

C₂ = Coeficiente en función de las características del vertido.

C₃ = Coeficiente en función del grado de contaminación del vertido

C₄ = Coeficiente en función de la calidad ambiental del medio receptor

Vertido 1: Aguas residuales industriales y sanitarias

V : Volumen

P_b: Agua residual industrial

C₂: Industrial clase 1

C₃: Industrial con tratamiento adecuado

C₄: Zona de Categoría I

V = 474.500 m3/año

P_b = 0,03005 euros/m3

C₂ = 1,0

$C_3 = 0,50$
 $C_4 = 1,25$
 $C_m = 0,625$
 $P_u = 0,01878125$ euros/m³

Canon de control de vertidos = $(474.500 \times 0,01878125)$ = 8.911,7 euros/año.

Este importe permanecerá invariable mientras no se modifiquen las condiciones de la autorización o alguno de los factores que intervienen en el cálculo del canon de control de vertidos.

Una vez finalizado cada año natural, se enviará al titular liquidación correspondiente a ese año.

D.- PROTECCIÓN DEL SUELO Y DE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS

Se revisará periódicamente el estado del pavimento sobre el que se asientan las instalaciones de «LECHE FRIXIA, S.A.U.» y se mantendrá en correcto estado, de manera que no haya riesgo de fugas o derrames al suelo y aguas subterráneas.

Las zonas de almacenamiento de residuos peligrosos se adecuarán y acondicionarán de acuerdo a lo dispuesto en los artículos 13 y 15 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos y peligrosos, relativo al envasado y condiciones de almacenamiento de los residuos Tóxicos y peligrosos. Asimismo, las zonas de almacenamiento de residuos no peligrosos deberán adecuarse y acondicionarse atendiendo a lo dispuesto en el segundo párrafo del artículo 11.1 de la ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos.

El suelo de los lugares de almacenamiento de productos químicos (sosa cáustica, ácido nítrico, policloruro de aluminio) deberá ser resistente a los compuestos ácidos y alcalinos y con drenaje hacia un depósito estanco.

E.- GESTIÓN DE RESIDUOS GENERADOS EN PLANTA

La gestión de residuos clasificados de acuerdo con la Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos, se realizará en el marco de la Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos., en el Real Decreto 833/1988, de 20 de Julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos y en el Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, por el que se modifica el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, aprobado mediante Real Decreto 833/1988.

Todos los residuos generados en el desarrollo de la actividad de «LECHE FRIXIA, S.A.U.» deberán ser entregados a gestor autorizado a tal fin, priorizándose como vías más adecuadas de gestión aquellas que conduzcan a la valorización de los residuos generados frente a las alternativas de deposición o eliminación.

E.1.- Residuos Peligrosos.

Los residuos peligrosos objeto de la presente resolución son los siguientes:

CODIGO LER	DESCRIPCION DEL RESIDUO	PROCESO GENERADOR	Código según anexo I del RD 952/1997	Cantidad anual estimada (kg)
13 02 06*	Aceites usados	Mantenimiento	L9	200
07 07 01*	Disolvente orgánico no halogenado con tintas	Producción	D15	250
15 02 02*	Trapos y material absorbente contaminados	Limpieza y mantenimiento	D15	790
15 01 10*	Envases vacíos que han contenido sustancias peligrosas	Limpieza y mantenimiento	D15	1.265
16 05 06*	Productos químicos caducados	Laboratorio	D15	60

20 01 21*	Fluorescentes	Toda la fábrica	R13	55
16 06 03*	Pilas que contienen mercurio	Toda la fábrica	D15	50
16 01 07*	Filtros de aceite	Mantenimiento	R13	5
13 05 07*	Aguas aceitosas	Mantenimiento	D15	900

Se mantendrá actualizado el libro registro de control de residuos, en el que se hará constar tal y como se establece en el artículo 6 del Decreto de Cantabria 42/2001, proceso de origen del residuo, su naturaleza, descripción y código de identificación, la cantidad de residuo que se cede al gestor autorizado, las fechas de generación y cesión del residuo, gestor autorizado al que se le cede el residuo y, método y lugar de tratamiento.

Las áreas de almacenamiento deberán mantenerse siempre diferenciadas para cada uno de los tipos genéricos de residuos peligrosos autorizados, no excediendo al tiempo de almacenamiento de seis meses, quedando expresamente prohibida la mezcla de tipos diversos de residuos peligrosos entre sí o con otros residuos, siempre que esta mezcla dificulte su gestión.

Los recipientes o envases conteniendo residuos peligrosos deberán observar las normas de seguridad establecidas en el artículo 13 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y permanecerán cerrados hasta su entrega a gestor en evitación de cualquier pérdida de contenido por derrame o evaporación.

Los recipientes o envases a que se refiere el punto anterior deberán estar etiquetados de forma clara, legible e indeleble y en base a las instrucciones señaladas a tal efecto en el artículo 14 del Real Decreto 833/1988 de 20 de julio, debiendo figurar en la etiqueta en todo caso:

- Los códigos de identificación de los residuos que contiene.
- Nombre, dirección y teléfono del titular de los residuos.
- Fechas de envasado
- La naturaleza de los riesgos que presentan los residuos.

Previamente al traslado de los residuos hasta las instalaciones del gestor autorizado deberá disponerse, como requisito imprescindible, de compromiso documental de aceptación por parte de dicho gestor autorizado, en el que se fijen las condiciones de ésta, verificando las características del residuo a tratar y la adecuación a su autorización administrativa.

En caso necesario, deberá realizarse una caracterización detallada, al objeto de acreditar la idoneidad del tratamiento propuesto. Para aquellos residuos cuyo destino final previsto sea la eliminación en vertedero, la caracterización se efectuará de conformidad con lo señalado en la Decisión del Consejo 2003/33/CE, de 19 de diciembre de 2002, por la que se establecen los criterios y procedimientos de admisión de residuos en vertederos.

Con anterioridad al traslado de los residuos peligrosos y una vez efectuada la notificación previa de dicho traslado con la antelación reglamentariamente establecida, deberá procederse a cumplimentar el documento de control y seguimiento, una fracción del cual deberá ser entregada al transportista del residuo como acompañamiento de la carga desde su origen al destino previsto, debiendo presentarse las copias correspondientes ante la Dirección General de Medio Ambiente.

Deberá verificarse que el transporte a utilizar para el traslado de los residuos peligrosos reúne los requisitos exigidos por la legislación vigente para el transporte de este tipo de productos.

En caso de desaparición, pérdida o escape de residuos peligrosos deberá comunicarse de forma inmediata esta circunstancia a la Dirección General de Medio Ambiente.

En las situaciones de emergencia que pudieran derivarse en la producción de residuos peligrosos contemplados en la presente Resolución se estará a lo dispuesto en la legislación de protección civil, debiendo cumplirse todas y cada una de las exigencias establecidas en la misma.

Deberá mantener en archivo los documentos de aceptación y documentos de control y seguimiento durante un periodo no inferior a cinco años.

Cualquier modificación en las instalaciones o procesos del centro que repercuta en la naturaleza, generación, manipulación, almacenamiento o gestión de los residuos peligrosos deberá ser justificada documentalmente ante la Dirección General de Medio Ambiente y someterse, en caso de que este Órgano Ambiental lo considere oportuno, a la ampliación de la presente Resolución.

Serán de obligado cumplimiento para «LECHE FRIXIA, S.A.U.» todas las prescripciones que sobre la producción de residuos peligrosos se establecen en la Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos, en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, en el Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, por el que se modifica el anterior y demás normativa de desarrollo.

En tanto en cuanto «LECHE FRIXIA, S.A.U.» sea poseedor de aparatos que contengan o puedan contener PCB, deberá cumplir los requisitos que para su correcta gestión se señalen en el Real Decreto 228/2006, de 24 de febrero, que modifica el Real Decreto 1.378/1999, de 27 de agosto, por el que se establecen medidas para la eliminación y gestión de los policlorobifenilos, policloroterfenilos y aparatos que los contengan.

Los equipos eléctricos y electrónicos se gestionarán de conformidad con lo establecido en el Real Decreto 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos.

En la medida en que «LECHE FRIXIA, S.A.U.», sea poseedor de las sustancias usadas definidas en el Reglamento (CE) número 2037/2000 del Parlamento Europeo y del Consejo de 29 de junio de 2000 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono, éstas se recuperarán para su destrucción por medios técnicos aprobados por las partes o mediante cualquier otro medio técnico de destrucción aceptable desde el punto de vista del medio ambiente, o con fines de reciclado o regeneración durante las operaciones de revisión y mantenimiento de los aparatos o antes de su desmontaje o destrucción.

E.2.- Residuos no Peligrosos

Los residuos no peligrosos objeto de la presente resolución son los siguientes:

Código LER	Descripción del Residuo	Proceso Generador	Cantidad anual estimada (kg)
17 02 01	Madera (palets)	Todos los procesos	200.000
19 12 01	Cartón y papel	Todos los procesos	350.000
12 01 01	Chatarra	Mantenimiento, construcción	4.300
19 08 12	Lodos EDAR	Sistema depuración aguas	2.050.840
17 02 03 19 12 04	Residuos de plástico	Producción	318.500
20 02 01	Residuos sólidos urbanos	Todos los procesos	
02 05 01	Producto no apto	Producción	193.000
16 06 04	Pilas alcalinas	Todos los procesos	2

Los envases usados y residuos de envases deberán ser entregados en condiciones adecuadas de separación por materiales a un agente económico (proveedor) para su reutilización en el caso de los envases usados o a un recuperador, reciclador o valorizador autorizado para el caso de residuos de envases.

El período de almacenamiento de estos residuos no podrá exceder una duración de 2 años.

Anualmente se comunicará a la Dirección General de Medio Ambiente del Gobierno de Cantabria las cantidades de envases y residuos de envases puestos en el mercado de acuerdo a lo establecido en la Ley 11/1997, de 24 de Abril, de Envases y Residuos de Envases, y normativa de desarrollo.

Se presentará un Plan Empresarial de prevención para

aquellos materiales que superen las cantidades establecidas en el Real Decreto 782/98, de 30 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 11/97, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases, en los plazos establecidos por la citada legislación y modificaciones posteriores.

F.- PROTECCIÓN CONTRA EL RUIDO

Los objetivos de calidad acústica para el sector donde se ubican las instalaciones objeto de la autorización ambiental integrada son los que se indican en el cuadro siguiente. A estos efectos, no podrán transmitirse al medio ambiente exterior niveles de ruido superiores a los indicados, medidos en el interior del recinto industrial a un metro de distancia del cierre exterior que delimita la parcela industrial.

OBJETIVOS DE CALIDAD ACUSTICA

Tipo de área acústica	Índices de ruido	
	día	noche
b.- Sector del territorio con predominio de suelo industrial	75 L _{Aeq,d}	65 L _{Aeq,n}

Los objetivos de calidad están referenciados a una altura de 4 metros. Se considera como período diurno el comprendido entre las ocho y las veintidós horas, y como período nocturno el comprendido entre las veintidós y las ocho horas. Los índices de ruido son los niveles de presión sonora continuo equivalente ponderado A, en decibelios, determinado sobre un intervalo temporal de T segundos, definido en la norma ISO 1996-1: 1987.

Para el cumplimiento de estos índices de ruido se adoptarán las medidas adecuadas de prevención de la contaminación acústica, en particular mediante la aplicación de las tecnologías de menor incidencia acústica de entre las mejores técnicas disponibles, de acuerdo con el apartado a), del artículo 18.2 de la Ley 37/2003 de noviembre.

«LECHE FRIXIA, S.A.U.» deberá realizar un estudio de ruido por una empresa externa acreditada o un técnico titulado competente cada dos años a partir de la fecha de otorgamiento de la autorización ambiental integrada.

G.-PLAN DE VIGILANCIA AMBIENTAL

Deberá ejecutarse de acuerdo con lo previsto en la documentación presentada por el titular (Proyecto Básico Refundido) y con lo establecido en los siguientes apartados:

G.1.- Medidas preventivas y correctoras

Se adoptarán las medidas preventivas y correctoras que figuran en el Proyecto Básico Refundido con objeto de eliminar o atenuar los posibles impactos derivados del consumo de recursos naturales, la liberación de sustancias, energía o ruido y las situaciones de emergencia.

a) Consumo de agua.

Se reutiliza un porcentaje de agua depurada en la E.D.A.R. antes de su vertido para la reserva de agua de la instalación de protección contra incendios.

Se reutilizará del agua de rechazo de la ósmosis para limpieza y baldeo de zonas sucias. Este agua de rechazo, la cual está cargada de sales, se mezcla con agua de la captación del río, de menor conductividad, a fin de neutralizar parte de la salinidad del rechazo y así poder destinarse a usos con menor exigencia en la calidad del agua.

b) Control de las emisiones atmosféricas.

1. Se deberán realizar controles periódicos trienales y autocontroles anuales de las emisiones del foco sistemático catalogado como tipo B, así como mantener actualizado el plan de mantenimiento preventivo y correctivo de los sistemas de tratamiento y control, y el libro registro en el que se harán constar los resultados de las mediciones y

análisis de contaminantes tanto de proceso como de combustión de conformidad con lo establecido en la Orden de 18 de octubre de 1976, en su artículo 33. Asimismo se anotarán las fechas y horas de limpieza y revisión periódica de las instalaciones de depuración, paradas por avería, comprobaciones e incidencias de cualquier tipo.

2. Cuando las mediciones tomadas muestren que se han superado los valores límite de emisión a la atmósfera establecidos en esta Resolución se informará inmediatamente a la Consejería de Medio Ambiente.

3. La chimenea de evacuación de los gases contará con los medios necesarios para el cumplimiento de las condiciones exigidas en la Orden del Ministerio de Industria, de 18 de octubre de 1976, sobre prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial, de manera que se habiliten accesos seguros y fáciles a los puntos de toma de muestras. En lo referente a la localización y características de los orificios previstos para la toma de muestras deberán ajustarse a lo dispuesto en el anejo III de la Orden de 18 de Octubre de 1976.

c) Control de las aguas residuales.

El promotor acreditará ante el Organismo de cuenca las condiciones en que vierte al medio receptor. Se realizarán cuatro controles anuales. Los controles serán repartidos a intervalos regulares cada año y cada uno de ellos se realizará sobre una muestra compuesta de al menos 24 partes alícuotas, recogidas a intervalos regulares durante un período de 24 horas.

Cada control, que será realizado y certificado por una Entidad Colaboradora (art. 255 del Real Decreto 606/2003) se llevará a cabo sobre cada uno de los parámetros autorizados, considerándose que cumple los requisitos de la autorización cuando todos los parámetros verifican los respectivos límites impuestos.

Los resultados de los controles se remitirán a la Dirección General de Medio Ambiente.

Se dispondrá de una arqueta de control para el vertido final, que deberá reunir las características necesarias para poder obtener muestras representativas de los vertidos y comprobar el rendimiento de las instalaciones de depuración.

d) Control de la contaminación de suelo y de las aguas subterráneas.

«LECHE FRIXIA, S.A.U.» deberá dar cumplimiento de las obligaciones que para los titulares de actividades potencialmente contaminantes del suelo se recogen en el Real Decreto 9/2005 de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados.

«LECHE FRIXIA, S.A.U.» revisará periódicamente el estado de los canales y cubetos de retención de recogida de posibles derrames y la adecuación de los almacenamientos existentes a la normativa de aplicación.

e) Control de la gestión de los residuos.

Se mantendrá actualizado el registro en el que se hará constar la cantidad, naturaleza, código de identificación, origen, métodos y lugares de tratamiento, así como las fechas de generación y cesión de los residuos peligrosos, frecuencia de recogida y medio de transporte en cumplimiento de lo establecido en el artículo 17 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, y su modificación posterior mediante el Real Decreto 952/1997, de 20 de julio.

f) Control de las emisiones acústicas.

Deberá realizarse estudios del nivel de ruido emitido al ambiente exterior por una empresa externa acreditada o un técnico titulado competente, a los dos meses del otorgamiento de la autorización ambiental integrada y posteriormente cada dos años, con el fin de verificar si se cum-

plen los límites de ruido recogidos en el apartado F de esta Resolución. Los estudios de ruido deberán remitirse a la Dirección General de Medio Ambiente.

g) Control de enfermedades infecto-contagiosas.

«LECHE FRIXIA, S.A.U.» deberá registrar y justificar anualmente el cumplimiento del programa de mantenimiento higiénico sanitario requerido por la Dirección General de Salud Pública de conformidad con lo establecido en el Real Decreto 865/2003, de 4 de julio, por el que se establecen los criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la legionelosis.

G.2.- Comunicación a la Dirección General de Medio Ambiente.

Con carácter anual «LECHE FRIXIA, S.A.U.» comunicará a la Dirección General de Medio Ambiente los datos sobre las emisiones a la atmósfera, al agua y la generación de residuos peligrosos, a efectos de la elaboración y actualización del Inventario de Emisiones y Transferencias de Contaminantes E-PRTR, de acuerdo con el R.D. 508/2007, de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información sobre las emisiones del Reglamento E-PRTR y de las autorizaciones ambientales integradas, así como el nuevo Registro Estatal de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (PRTR-España).

H. CONDICIONES DE EXPLOTACIÓN DISTINTAS A LAS NORMALES.

Se deberá asegurar el cumplimiento de las medidas establecidas en el Proyecto Básico Refundido relativas a las condiciones de explotación en situaciones distintas a las normales que puedan afectar al medio ambiente, como los casos de puesta en marcha, fugas, fallo de funcionamiento, paradas temporales o el cierre definitivo.

Igualmente, las instalaciones se dejarán en las máximas condiciones de seguridad, supervisándose las instalaciones antes del cierre de la fábrica.

Los residuos sólidos y los fangos en exceso originados en el proceso de depuración, deberán extraerse con la periodicidad necesaria para garantizar el correcto funcionamiento de la instalación. Se almacenarán, en su caso, en depósitos impermeables que no podrán disponer de desagües de fondo.

Si las instalaciones de depuración dispusieran de tratamiento de fangos, el agua escurrida deberá recircularse a la entrada de la instalación, para su tratamiento.

El artículo 97 de la Ley de Aguas establece, con carácter general, la prohibición de acumular residuos sólidos, escombros o sustancias, cualquiera que sea su naturaleza y el lugar en que se depositen, que constituyan o puedan constituir un peligro de contaminación de las aguas del dominio público hidráulico o de degradación de su entorno.

Por ello, el titular tomará las precauciones necesarias para que los derrames accidentales de los tanques de almacenamiento de productos, combustibles, reactivos, etc., así como los ocasionados en el trasiego de los mismos, no alcancen los cauces públicos.

Los residuos finales obtenidos en cada caso, se retirarán y transportarán fuera del recinto de la instalación, debiendo cumplir las normativas correspondientes de acuerdo con su destino o posible uso posterior como producto o subproducto.

El titular dispondrá los medios necesarios para explotar correctamente las instalaciones de depuración y mantener operativas las medidas de seguridad que se han adoptado en prevención de vertidos accidentales.

No está autorizado el vertido de aguas residuales a través de «by pass» ni de desagües de fondo en las instalaciones de depuración.

En el caso de que se produzca un vertido que incumpla las condiciones de la autorización y que, además, implique riesgo para la salud de las personas o pueda perjudicar gravemente el equilibrio de los sistemas naturales, el

titular suspenderá inmediatamente dicho vertido, quedando obligado a notificarlo a la Consejería de Medio Ambiente.

TERCERO: La efectividad de las medidas correctoras, determinaciones y requisitos establecidos en la presente Resolución, se sujetarán a la verificación por los servicios técnicos adscritos a este Órgano Ambiental de que las instalaciones que conforman el complejo industrial de «LECHE FRIXIA, S.A.U.», operan de conformidad con el proyecto presentado y con lo dispuesto en la presente Resolución.

En todo caso, y antes de la redacción del Acta de Conformidad Ambiental, se verificará que se ha remitido a la Dirección General de Medio Ambiente, copia de los últimos informes de control realizados de las emisiones atmosféricas, vertidos y emisiones acústicas, de acuerdo con los límites y condiciones establecidas en la presente Resolución. En este sentido, se verificará que se mantienen actualizados los correspondientes registros y que se han adoptado las medidas siguientes:

- Concesión de la Licencia Municipal de actividad para una instalación de tratamiento y transformación de leche otorgada por el Ayuntamiento de Arenas de Iguña.

CUARTO: El plazo de vigencia de la presente autorización ambiental integrada es de ocho (8) años, contados desde la fecha de su publicación en el Boletín Oficial de Cantabria. Con una antelación mínima de diez (10) meses antes del vencimiento del plazo de vigencia anterior, «LECHE FRIXIA, S.A.U.» solicitará su renovación, que se tramitará por un procedimiento simplificado que se establecerá reglamentariamente.

La solicitud de renovación deberá contener, al menos, la documentación relativa a hechos, situaciones y demás circunstancias y características técnicas de la instalación, del proceso productivo y del lugar del emplazamiento, que no hubiera sido ya aportada a la autoridad competente con motivo de la solicitud de autorización original o durante el periodo de validez de la misma.

La renovación de la autorización ambiental integrada no afectará a las autorizaciones y licencias no incluidas en la misma, cuya vigencia, revisión o renovación se realizará, en su caso, de conformidad con lo establecido en la normativa sectorial que resulte de aplicación.

QUINTO: Se establece la obligación de comunicar a la Dirección General de Medio Ambiente cualquier modificación sustancial o no, que se proponga realizar en la instalación, de acuerdo con el Artículo 23.c de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado.

Una vez otorgada la autorización ambiental integrada, las instalaciones nuevas o con modificaciones sustanciales, no pueden iniciar su actividad productiva hasta que se compruebe el cumplimiento de las condiciones fijadas en la citada autorización.

Las modificaciones llevadas a cabo en las instalaciones o procesos productivos que tengan una repercusión significativa en la producción de la instalación, los recursos naturales utilizados, consumo de agua y energía y el grado de contaminación producido deberá ser notificada ante la Dirección General de Medio Ambiente, aportando los documentos justificativos necesarios, con el fin de determinar si la modificación es sustancial, en cuyo caso deberá de tramitar una nueva autorización ambiental integrada.

La Dirección General de Medio Ambiente se reserva el derecho de modificar la AAI cuando concurra cualquiera de las circunstancias establecidas en el artículo 26 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación y artículo 22 de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado.

SEXTO: Si «LECHE FRIXIA, S.A.U.» se adhiere con carácter

voluntario a un sistema de gestión y auditoría medioambiental certificado externamente mediante EMAS, podrá solicitar a la Dirección General de Medio Ambiente el establecimiento de un condicionado que simplifique los mecanismos de comprobación que se recogen en esta Autorización Ambiental Integrada, así como la simplificación de la documentación requerida para las solicitudes de modificaciones sustanciales o renovaciones sucesivas de la autorización.

SÉPTIMO: «LECHE FRIXIA, S.A.U.» deberá constituir un seguro de responsabilidad civil que cubrirá el riesgo de indemnización por los posibles daños causados a terceras personas o a sus bienes y los costes de reparación y recuperación del medio ambiente alterado, derivados del ejercicio de la actividad objeto de autorización. Se procederá con carácter anual y de forma obligatoria a la actualización de la documentación acreditativa de la vigencia del seguro de responsabilidad civil contratado remitiendo la misma a la Dirección General de Medio Ambiente.

OCTAVO: «LECHE FRIXIA, S.A.U.» deberá comunicar cualquier transmisión de titularidad que pudiera realizarse respecto a las instalaciones que conforman el complejo industrial objeto de la presente Resolución.

NOVENO: La Dirección General de Medio Ambiente se reserva el derecho de introducir y/o modificar cualquiera de los puntos exigidos en la presente autorización cuando las circunstancias que la otorgaron se hubieran alterado, o bien sobrevinieran otras que, de haber existido anteriormente, hubiesen justificado el otorgamiento de la autorización en términos distintos.

DÉCIMO: La presente autorización podrá ser revocada en cualquier momento sin derecho a indemnización alguna, en caso de incumplimiento, por parte de «LECHE FRIXIA, S.A.U.», en cualquiera de los términos contenidos en esta Resolución o por incumplimiento de la legislación vigente.

DÉCIMOPRIMERO: De conformidad con el artículo 23 (Obligaciones del titular de la instalación) de la Ley de Cantabria 17/2006, de 11 de diciembre, de Control Ambiental Integrado, «LECHE FRIXIA, S.A.U.» deberá informar de manera particular a las trabajadoras y los trabajadores a su servicio, y a sus representantes legales, una vez concedido el instrumento de intervención ambiental correspondiente, de todos los condicionantes y circunstancias incluidos en el mismo, o que posteriormente se incorporaran a su contenido, que puedan afectar a su salud o su seguridad, sin perjuicio del cumplimiento del resto de obligaciones establecidas en la normativa en materia de prevención de riesgos laborales y seguridad laboral.

DECIMOSEGUNDO: Comunicar el contenido de la presente Resolución a «LECHE FRIXIA, S.A.U.», a la Confederación Hidrográfica del Norte y al Ayuntamiento de Arenas de Iguña en relación con este procedimiento de otorgamiento de autorización ambiental integrada.

DECIMOTERCERO: Ordenar la publicación de la presente Resolución en el BOC.

DECIMOCUARTO: De conformidad con lo dispuesto en los artículos 114 y 115 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y el procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero, contra la presente Resolución podrá interponerse Recurso de Alzada ante el Consejero de Medio Ambiente, en el plazo de un mes a contar desde el día siguiente de su publicación.

Santander, 23 de abril de 2008.—El director general de Medio Ambiente, Javier García-Oliva Mascarós

08/6796